1-1167,00 Digital

### MINISTERIO DE COMERCIO INDUSTRIA Y TURISMO ARTESANÍAS DE COLOMBIA S.A. CENTRO DE DISEÑO

REGIÓN OCCIDENTE: DEPARTAMENTO DE NARIÑO
ASESORIA DE DISEÑO EN : PRODUCCIÓN, MEJORAMIENTO Y DESARROLLO DE
NUEVOS PRODUCTOS PARA LOS MUNICIPIOS LA UNION, GENOVA, SAN PABLO
CONSACA, SAPUYES, ANCUYA, SANDONA, LA FLORIDA Y LINARES EN LOS OFICIOS DE
SOMBRERERÍA Y TEJEDURÍA EN IRACA (PAJA TOQUILLA).

MARIA ANTONIA MARTÍNEZ MELO DISEÑADORA INDUSTRIAL.

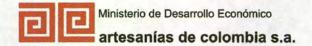
PROGRAMA NACIONAL DE CADENAS PRODUCTIVAS

CONVENIO FOMIPYME - FIDUIFI

CONVENIO IDEXMODA - PRESIDENCIA DE LA REPÚBLICA.

UNIÓN EUROPEA/LABORATORIO DE DISEÑO DE PASTO.

JUNIO DE 2004.



**CREDITOS:** 

CENTRO DE DISEÑO BOGOTA D.C. LABORATORIO DE DISEÑO DE PASTO

> CECILIA DUQUE DUQUE Gerente General

ERNESTO ORLANDO BENAVIDES Subgerente Administrativo y Financiero

> CARMEN INES CRUZ Subgerente de Desarrollo

LYDA DEL CARMEN DÍAZ LOPEZ Coordinadora Centro de Diseño

DAYRA PALACIOS MULLCUE Codirectora Nacional Laboratorio de Diseño de Pasto

GABRIEL COEN Codirector Europeo Laboratorio de Diseño de Pasto

A las artesanas que con su experiencia y habilidad hacen posible que aún nuestros sentidos perciban la escencia de la naturaleza.

D.I. Ma. ANTONIA MARTÍNEZ MELO Asesora de diseño Artesanías de Colombia s.a

# INTRODUCCIÓN:

Este documento consta de diez capítulos en los que se consolida la información pertinente a las asesorias en diseño a la cadena productiva de la iraca y al cumplimiento de los objetivos del proyecto asignado.

En los capítulos primero a cuarto se describe la asesoría en diseño realizada en los municipios de Santer – La Unión, Colón – Genova, Consaca y Sapuyes, orientadas al rescate, mejoramiento, diseño y diversificación de productos dependiendo de las fortalezas de cada comunidad.

En el Capitulo cinco se estructura como producto intermedio las 32 líneas de producto, para la cadena, en donde estan consolidadas las asesorias presentadas durante todo el proyecto, y las asesorias a las cuales se hace referencia en los primeros capítulos incluyendo asesorias puntuales.

El Capítulo seis describe los talleres creativos, en los cuales fue necesario inducción, tendencias para moda (idexmoda 2004), tendencias para hogar (PJ. Arañador) y taller de experimentación de la fibra de iraca. anexando imágenes y dibujos de las artesanas.

El Capitulo siete consolida la preparación de grupos artesanales para ferias y eventos.

El Capitulo octavo describe el referencial para productos tejidos en iraca, que se construyó con la participación de las comunidades artesanales.

Y el capítulo noveno, presenta las fichas de taller y asesoria puntual prestada a los artesanos de iraca que visitaron el Laboratorio de diseño de Pasto.

#### TABLA DE CONTENIDO:

### INTRODUCCIÓN

- ASESORIA EN RESCATE DE TECNICA Y DISEÑO DE PRODUCTO EN SANTADER-LA UNIÓN EN EL DEPARTAMENTO DE NARIÑO.
- 1. ANTECEDENTES
- 1.1. ASESORIAS PRESTADAS POR ARTESANÍAS DE COLOMBIA / LABORATORIO COLOMBIANO DE DISEÑO DE PASTO
- 1.2. LOCALIZACIÓN GEOGRAFICA
- 1.2.1 MAPA
- 2. PROPUESTA DE DISEÑO
- 2.1 SUSTENTACIÓN DE LA PROPUESTA: SOMBREROS TEXTURA
- 2.2 SUSTENTACIÓN DE LA PROPUESTA: INDIVIDUALES REDONDOS. Líneas de mesa aranizo y cordón
- 3. PRODUCCIÓN
- 3.1 PRODUCCIÓN SOMBREROS E INDIVIDUALES
- 3.1.1 PROCESO DE PRODUCCIÓN SOMBREROS
- 3.1.2 PROCESO DE PRODUCCIÓN INDIVIDUALES
- 3.2 CAPACIDAD DE PRODUCCIÓN
- 3.3 CONTROL DE CALIDAD
- 3.4 PROVEEDORES DE LOS INSUMOS Y MATERIAS PRIMAS
- 3.5 ANALISIS DE COSTOS
- 4. COMERCIALIZACIÓN
- 4.1 COMERCIALIZACIÓN
- 4.1.1 MERCADOS SUGERIDOS
- II. ASESORIA EN RESCATE DE TÉCNICA Y DISEÑO DE PRODUCTO EN COLÓN-GENOVA EN EL DEPARTAMENTO DE NARIÑO.
- 1. ANTECEDENTES
- 1.1 ASESORIAS PRESTADAS POR ARTESANÍAS DE COLOMBIA / LABORATORIO COLOMBIANO DE DISEÑO DE PASTO
- 1.2 LOCALIZACIÓN GEOGRAFICA
- 2.2.1 MAPA

- 2. PROPUESTA DE DISEÑO
- 2.1 SUSTENTACIÓN DE LA PROPUESTA: SOMBREROS PENDALINO
- 3. PRODUCCIÓN
- 3.1 PRODUCCIÓN SOMBREROS
- 3.1.1 PROCESO DE PRODUCCIÓN
- 3.2 CAPACIDAD DE PRODUCCIÓN
- 3.3 CONTROL DE CALIDAD
- 3.4 PROVEEDORES DE LOS INSUMOS Y MATERIAS PRIMAS
- 3.5 ANALISIS DE COSTOS
- 4. COMERCIALIZACIÓN
- 4.1 COMERCIALIZACIÓN
- 4.2 MERCADOS SUGERIDOS
- ASESORIA EN DISEÑO DE PRODUCTO EN CONSACA EN EL DEPARTAMENTO DE NARIÑO.
- 1. ANTECEDENTES
- 1.1 ASESORIAS PRESTADAS POR ARTESANÍAS DE COLOMBIA / LABORATORIO COLOMBIANO DE DISEÑO DE PASTO
- 1.2 LOCALIZACIÓN GEOGRAFICA
- 1.2.1 MAPA
- 2. PROPUESTA DE DISEÑO
- 2.3 SUSTENTACIÓN DE LA PROPUESTA: COJINES NIÑOS
- 3. PRODUCCIÓN
- 3.1 PRODUCCIÓN
- 3.1.1 PROCESO DE PRODUCCIÓN
- 3.2 CAPACIDAD DE PRODUCCIÓN
- 3.3 CONTROL DE CALIDAD
- 3.4 PROVEEDORES DE LOS INSUMOS Y MATERIAS PRIMAS
- 3.5 ANALISIS DE COSTOS
- 4. COMERCIALIZACIÓN
- 4.2 COMERCIALIZACIÓN
- 4.3 MERCADOS SUGERIDOS

- IV. ASESORIA EN RECATE DE TECNICA Y DISEÑO DE PRODUCTO EN SAPUYES EN EL DEPARTAMENTO DE NARIÑO.
- 1. ANTECEDENTES
- 1.1 ASESORIAS PRESTADAS POR ARTESANÍAS DE COLOMBIA / LABORATORIO COLOMBIANO DE DISEÑO DE PASTO
- 1.2 LOCALIZACIÓN GEOGRAFICA
- 1.2.1 MAPA
- 2. PROPUESTA DE DISEÑO
- 2.1 SUSTENTACIÓN DE LA PROPUESTA:
- 2.1.1 TARROS
- 2.1.2 CANASTOS
- 3. PRODUCCIÓN
- 3.1 PRODUCCIÓN
- 3.1.1 PROCESO DE PRODUCCIÓN TARROS
- 3.1.2 PROCESO DE PRODUCCIÓN CANASTOS
- 3.2 CAPACIDAD DE PRODUCCIÓN
- 3.3 CONTROL DE CALIDAD
- 3.4 PROVEEDORES DE LOS INSUMOS Y MATERIAS PRIMAS
- 3.5 ANALISIS DE COSTOS
- 4. COMERCIALIZACIÓN
- 4.1 COMERCIALIZACIÓN
- 4.2 MERCADOS SUGERIDOS
- V. ESTRUCTURACIÓN, DISEÑO Y CONSOLIDACIÓN DE 32 LINEAS DE PRODUCTO PARA LA CADENA DE LA IRACA.
- VI. TALLER CREATIVO EN SANTANDER LA UNIÓN, COLÓN -GENOVA, CONSACA, SAPUYES.
- VII. PREPARACIÓN DE GRUPOS ARTESANALES PARA PARTICIPAR EN FERIAS Y EVENTOS COMERCIALES.
- VIII. REFERENCIAL DE PRODUCTOS TEJIDOS EN IRACA/ PAJA TOQUILLA
- IX. ASESORIAS PUNTUALES

ANEXOS: HOJAS DE ASISTENCIA

 ASESORIA EN RESCATE DE TECNICA Y DISEÑO DE PRODUCTO EN SANTADER-LA UNIÓN EN EL DEPARTAMENTO DE NARIÑO.

#### 1. ANTECEDENTES

1.1. ASESORIAS PRESTADAS POR ARTESANÍAS DE COLOMBIA / LABORATORIO COLOMBIANO DE DISEÑO DE PASTO

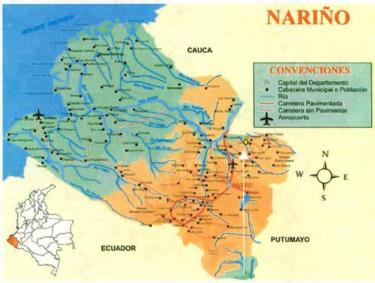
Santander - La Unión es una comunidad artesanal de gran tradición que no ha recibido asistencia, ni apoyo de ninguna entidad orientada al fortalecimiento artesanal. Conservan su escencia en la producción de sombreros corrientes elaborados en iraca. Con grandes desventajas frente a grupos más avanzados en tecnica como en la preparación y tinturado de la fibra, en calidad, habilidad y en diseño.

Social y culturalmente al igual que otros grupos del Norte de Nariño han sido afectados por problemas de orden público, con grandes dificultades y necesidades basicas insatisfechas. Han sido sometidas y explotadas por intermediarios quienes con su sistema de economia ha escala, pagan a precios muy bajos. En la mayoria de los casos la artesanía se convierte en un sustento diario.

Por la misma situación se requiere de un gran esfuerzo de concientización y de proyección para ellas, que les motive ha desarrollar productos de excelente calidad que representen un buen precio y una utilidad por su trabajo. Esto oacompañado de una evolución en su organización, en su gestión y visión empresarial y abrir sus expectativas comerciales más allá del monopolio local.

# 1.2 LOCALIZACIÓN GEOGRÁFICA

#### 1.2.1 MAPA



Santander – La Unión

# 2 PROPUESTA DE DISEÑO

Para esta comunidad la asesoria esta orientada al aprovechamiento de sus fortalezas en el tejido corriente en las tecnicas de común y granizo con el uso de iraca ripiada natural - sin tinturar. Por lo tanto la intervención es de rescate / de técnica y diseño de producto.

# 2.1 TEJEDURÍA EN IRACA /PAJA TOQUILLA

# 2.1.1 SUSTENTACIÓN DE LA PROPUESTA (SOMBREROS TEXTURA: Líneas de sombrero Cafetero. sombrero Cosecha, sombrero Venteño, sombrero Verano)

Durante muchos años esta comunidad ha trabajado como único producto en iraca el sombrero, de ahí que para esta intervención se continuará con el desarrollo y diseño del mismo y algunas propuestas que sin salirse del esquema tradicional de elaboración puedan ser apropiadas por las artesanas.

Se busca entonces encontrar elementos de diferenciación en este producto (sombrero) que identifique a esta comunidad respecto a los numerosos grupos que desarrollan lo mismo.

Se parte entonces de un taller de creatividad que evidencia las posibilidades de encontrar mercados diferentes al local y las ventajas como fortalezas de sus habilidades artesanales. Se hace enfasis en algunos conceptos de diseño como texturas y formas, La moda se tiene en cuenta pero no es releevante para esta propuesta buscando más que un producto pasajero, un producto representativo de este grupo.

Se hicieron muestras experimentales orientadas a resaltar la textura del tejido en donde cada artesana aportó un nuevo tejido. A partir de esto se desarrollaron cuatro lineas de sombreros de copa plana (la tradicional) con variaciones en dimensiones y composición. Se experimentó el apretado del remate, logrando dobleces sin necesidad de prensas industriales. (Este grupo vendian sus sobreros en rama, para ser terminados por los talleres de acabado. Sin embargo con esta intervención los productos pueden venderse en nuevos espacios).

(Ver fichas técnicas capítulo V)

# 2.1.2 SUSTENTACIÓN DE LA PROPUESTA (INDIVIDUALES REDONDOS. Líneas de mesa granizo y cordón)

Esta propuesta busca generar otro alternativa de productos que al igual que el sombrero conserve su logica de cosntrucción o elaboración y que además resalte la textura del material en dos niveles en un plano. resaltando las fortalezas de las artesanas en este tipo de tejido y presentando al comprador un producto con carácter e identidad.

(Ver fichas técnicas capítulo V)

### 3. PRODUCCIÓN

# 3.1 PRODUCCIÓN SOMBREROS TÉXTURA, INDIVIDUALES.

Para el desarrollo de estas líneas de productos se inicia por una buena selección de la materia prima. Se implementó un descrude de la fibra así:

- Descrude de la fibra : lavar en caliente y con jabon industrial o comercial (Pantene) a 70° C por 20minutos. No dejar hervir.
- Retirar de la fibra de la olla y lavar muy bien con agua limpia.
- Secar al aire libre.

Se puede utilizar un shampoo con suavizante para lograr una iraca más suave.

### 3.1.1 PROCESO DE PRODUCCIÓN SOMBREROS TEXTURA:

- Una vez descrudada la fibra y seleccionada
- Iniciar el tejido de acuerdo a la propuesta de diseño.
- Montar el inicio en la Horma correspndiente, y continuar el tejido de la copa.
- Tener muy encuenta las medidas de cada cambio de tejido. Utilizar metro o una regla que permita exactitud.
- Cntinuar con el tejido del ala.
- Elaborar el remate.
- Desmontar de la horma. Y apretar el remate de forma pareja y homogenea, logrando una pequeña curva en el ala.
- No debe apretarse demaciado pues esto no permite el efecto que se le quiere dar.
- Recortar las iracas sobrantes. Despuchar.
- Planchar con trapo humedo. Y dar la forma deseada.

# 3.1.2 PROCESO DE PRODUCCIÓN INDIVIDUALES TEXTURA:

- Una vez descrudada la fibra y seleccionada
- Iniciar el tejido de acuerdo a la propuesta de diseño.
- El cuadro de inicio debe ser lo más pequeño posible.
- Los crecidos deben ser dobles para lograr que el individual no tenga reves.
- Tener muy encuenta las medidas de cada cambio de tejido. Utilizar metro o una regla que permita exactitud.
- Elaborar el remate.

- Recortar las iracas sobrantes.
- Planchar con trapo humedo.

### 3.2 CAPACIDAD DE PRODUCCIÓN:

PRODUCTO	CAPACIDAD PROD.MES	
Sombreros Verano granizo	100	
Sombrero Cafetero tejido cordón	60	
Sombrero Cosecha granizo	120	
Sombero Venteño granizo	100	
Juego de individuales granizo	60	
Juego de individuales cordón	30	
Juego de individuales corrientes	60	

### 3.3 CONTROL DE CALIDAD:

- Materia prima seleccionada, bien lavada: color natural homogeneo, sin imperfecciones o manchas.
- Tejido homogeneo, parejo, horizontal y veticalmente paralelo.
- No se acepta paa estas propuestas un tejido ralo o flojo.
- Remate parejo, Homogeneo.
- Apretado constante, que logre un circulo perfecto. Y la concavidad deseada en el ala.
- Recorte y despuchado con cuidado. No cortar el tejido. Y no dejar fibras largas.
- Utilizar hormas indicadas.

#### 3.4 PROVEEDORES DE LOS INSUMOS Y MATERIAS PRIMAS:

- Iraca en la zona o traida de Linares Nariño.
- Shampoo industrial: en el Laboratorio Colombiano de diseño Pasto.
- Shampoo comercial en tiendas locales.

# 3.5 ANALISIS DE COSTOS (SOMBREROS TEXTURA)

Sombrero Cafetero copa 10 ala 4cm.

Plantilla y copa cordón	6,516
Copa Cordón	6,516
Copa Granizo	6,516

sombrero cafetero copa 10 ala 7

Copa Cordón	10,183
Copa Granizo	10,183
Ala cordón	10,183

sombrero venteño Copa 11 ala 10cm

Copa Granizo	10,375
Ala cordón	10,375
Copa cordón	10,375
Ala granizo	10,375

sombrero verano Copa 8 ala 12cm

Copa cordón	10,347
Ala granizo	10,347
Todo granizo	10,347
Copa granizo	10,347

Juego de individuales 36/38cm diámetro

granizo	25,000
Cordón	25,000

# 4. COMERCIALIZACIÓN

# 4.1. COMERCIALIZACIÓN SOMBREROS E INDIVIDUALES

Este grupo maneja la venta de su producto en forma directa a intermediarios locales. La relación es productor – intermediario – comercializador – consumidor final. El grupo de artesanas no participan en ferias o eventos comerciales, dejando todo en manos del intermediario.

#### 4.1.1. MERCADOS SUGERIDOS

Estas propuestas tienen su demanda a nivel regional y nacional, personas jovenes-adultas que tiene un estilo de vida contemporáneo, y gustan de lo natural, rustico y de la cultura implicita en los objetos.

Este tipo de personas encuentran sus productosen :
Almacenes especializados en artesanía
En Ferias artesanales regionales y nacionales
Se recomienda la feria de :
Manofacto
Expoartesanías
Expohogar
Y algunas regionales en Calí, Bucaramanga y Popayan.

II. ASESORIA EN RESCATE DE TÉCNICA Y DISEÑO DE PRODUCTO EN COLÓN-GENOVA EN EL DEPARTAMENTO DE NARIÑO.

#### ANTECEDENTES

1.1 ASESORIAS PRESTADAS POR ARTESANÍAS DE COLOMBIA / LABORATORIO COLOMBIANO DE DISEÑO DE PASTO

Colón – Genova aunque es una comunidad artesanal de tradición, tiene mayor importancia los talleres de terminado de sombrero que se convierten en los compradores de sombrero de toda la región Norte. Este grupo de artesanas es pequeño y absorvido por los talleres de terminado. No ha recibido asistencia en diseño, ni apoyo de ninguna entidad orientada al fortalecimiento artesanal. Presenta grandes desventajas frente a grupos más avanzados en tecnica como en la preparación y tinturado de la fibra, en calidad, habilidad y en diseño.

Social y culturalmente al igual que otros grupos del Norte de Nariño han sido afectados por problemas de orden público, con grandes dificultades y necesidades basicas insatisfechas. Han sido sometidas y explotadas por intermediarios quienes con su sistema de economia ha escala, pagan precios muy bajos. En la mayoria de los casos la artesanía se convierte en un sustento diario.

Por la misma situación se requiere de un gran esfuerzo de concientización y de proyección para ellas, que les motive ha desarrollar productos de excelente calidad que representen un buen precio y una utilidad por su trabajo. Esto oacompañado de una evolución en su organización, en su gestión y visión empresarial y abrir sus expectativas comerciales más allá del monopolio local.

# 1.2 LOCALIZACIÓN GEOGRÁFICA

### 1.2.1 MAPA



Colón - Génova

### 2. PROPUESTA DE DISEÑO

La asesoria esta orientada al aprovechamiento de las fortalezas en el tejido corriente en las tecnicas de común y pendalino con el uso de iraca ripiada natural - sin tinturar y tinturada con Nogal. Por lo tanto la intervención es de rescate de técnica y diseño de producto.

### 2.1 TEJEDURÍA EN IRACA /PAJA TOQUILLA

# 2.1.1 SUSTENTACIÓN DE LA PROPUESTA (SOMBREROS COLON)

Este grupo tradicionalmente ha trabajado como único producto en iraca el sombrero, cuenta con algunas ventajas como la cercanía a la comunidad de Belén que trabaja el cuero y con talleres de confección de sombreros en cuero en Colón, esto hace posible crear como elemento diferenciador para esta comunidad l"a combinación de iraca y cuero" en el sombrero.

Se hace enfasis en algunos conceptos de diseño como texturas y formas, conservando las de manejo de la zona como la copa redonda y el tejido pendalino. A partir de esto se proponen una línea de cinco sombreros con variaciones en dimensiones y composición.

Para su producción se pretende involucrar a los talleres de acabado, que requeriran de implementar hormas en metal iguales a las hormas de madera que utilizaran las artesanas para garantizar un excelente acabado y una ventaja más a grupos de otras comunidades.

(Ver fichas técnicas capitulo V)

# 3. PRODUCCIÓN

# 3.1 PRODUCCIÓN SOMBREROS COLÓN

Para el desarrollo de estas líneas de productos se inicia por una buena selección de la materia prima. Se implementó un descrude de la fibra así:

- Descrude de la fibra : lavar en caliente y con jabon industrial o comercial (Pantene) a 70° C por 20minutos. No dejar hervir.
- Retirar de la fibra de la olla y lavar muy bien con agua limpia.
- Secar al aire libre.
- Para el tinturado se recomienda premordentar con alumbre, o mordentar con limón y fijar el tinte natural con sal.

### 3.1.1 PROCESO DE PRODUCCIÓN SOMBREROS COLÓN:

- Una vez descrudada. Tinturada y seleccionada la fibra.
- Iniciar el tejido de acuerdo a la propuesta de diseño.
- Montar el inicio en la Horma correspndiente, y continuar el tejido de la copa.
- Tener muy encuenta las medidas de cada cambio de tejido. Utilizar metro o una regla que permita exactitud.
- Continuar con el tejido del ala.
- Elaborar el remate.
- Desmontar de la horma. Y apretar el remate de forma pareja y homogenea, logrando una pequeña curva en el ala.
- No debe apretarse demaciado pues esto no permite el efecto que se le quiere dar.
- Recortar las iracas sobrantes. Despuchar.
- Planchar con trapo humedo. Y dar la forma deseada.

### 3.2 CAPACIDAD DE PRODUCCIÓN:

PRODUCTO	CAPACIDAD PROD.MES
Sombrero Colón	30
Sombrero Colón 2	30
Sombrero Colón 3	30
Sombero Colón 4	30
Sombrero Colón 5	30

#### 3.3 CONTROL DE CALIDAD:

- Materia prima seleccionada, bien lavada: color homogeneo, sin imperfecciones o manchas.
- Tejido homogeneo, parejo, horizontal y veticalmente paralelo.
- No se acepta paa estas propuestas un tejido ralo o flojo.
- Remate parejo. Homogeneo.
- Apretado constante, que logre un circulo perfecto. Y la concavidad deseada en el ala.
- Recorte y despuchado con cuidado. No cortar el tejido. Y no dejar fibras largas.
- Utilizar hormas indicadas.
- El cuero debe ser de muy buena calidad, sin manchas y del color indicado.
   No utilizar cuerinas o sintéticos.

#### 3.4 PROVEEDORES DE LOS INSUMOS Y MATERIAS PRIMAS:

- Iraca en la zona o traida de Linares Nariño.
- Shampoo industrial: en el Laboratorio Colombiano de diseño Pasto.
- Shampoo comercial en tiendas locales.
- Cuero: Comunidad de Belén.

### 3.6 ANALISIS DE COSTOS (SOMBREROS PENDALINOS)

Pava pendalina	10.300
Sombrero Colón	15.000
Sombrero Colón 2	15.000
Sombrero Colón 3	6.500
Sombrero Colón 4	10.300

### 4. COMERCIALIZACIÓN

# 4.1 COMERCIALIZACIÓN SOMBREROS

Este grupo maneja la venta de su producto en forma directa a intermediarios locales. La relación es productor – intermediario – comercializador – consumidor final. El grupo de artesanas no participan en ferias o eventos comerciales, dejando todo en manos del intermediario.

#### 4.1.1 MERCADOS SUGERIDOS:

Estas propuestas tienen su demanda a nivel regional y nacional, personas jovenes-adultas que tiene un estilo de vida contemporáneo, y gustan de lo natural, rustico y de la cultura implicita en los objetos.

Este tipo de personas encuentran sus productosen:

Almacenes especializados en artesanía, En Ferias artesanales regionales y nacionales Se recomienda la feria de: Manofacto, Expoartesanías, Expohogar Y algunas regionales en Calí, Bucaramanga y Popayan.

III. ASESORIA EN DISEÑO DE PRODUCTO EN CONSACA EN EL DEPARTAMENTO DE NARIÑO.

#### 1. ANTECEDENTES

1.1 ASESORIAS PRESTADAS POR ARTESANÍAS DE COLOMBIA / LABORATORIO COLOMBIANO DE DISEÑO DE PASTO

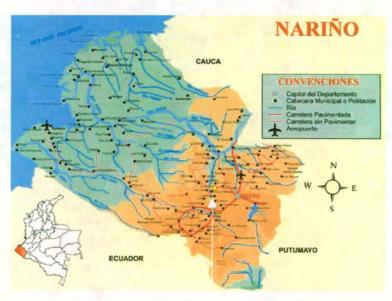
Consacá es una comunidad del occidente de Nariño, esta muy cercana al municipio de Sandoná, por lo que hay gran influencia de los productos y asesorias que se han brindado en esta zona. Sin embargo no han recibido asesoria directa en diseño por parte de entidades que apoyan el sector artesanal. Presentan una variedad de productos como sombreros, pavas, individuales, canastos, miniaturas entre otro.

Aunque tienen grandes debilidades en el proceso de tinturado de la fibra, el manejo de color las carácteriza, y el manejo de diferentes técnicas y tejidos. Como grupo , manejan una buena organización y liderazgo apoyadas por profesionales del Colegio Agroindustrial, con mayor proyección que grupos un poco más atrazados.

Es muy importante la diversificación de productos con este grupo , puesto que la competencia con las comunidades de la región occidente es bastante alta, Sandoná, La Florida, Ancuya y Linares cuentan con gran habilidad, destreza y calidad en productos tradicionales como sombreros y muñequeria.

# 1.2 LOCALIZACIÓN GEOGRÁFICA

### 1.2.1 MAPA



Consaca - Nariño.

# 2. PROPUESTA DE DISEÑO

La asesoria esta orientada a la experimentación de la fibra de iraca y de tejidos, buscando fortalezas para el grupo y nuevos alternativas en productos competitivos, Por lo tanto la intervención es diversificación y diseño de producto.

# 2.1. TEJEDURÍA EN IRACA /PAJA TOQUILLA

# 2.1.1 SUSTENTACIÓN DE LA PROPUESTA (cojines)

Una vez analizados los elementos de diferenciación de este grupo, se realizó un taller creativo en el que se hizo enfasis en las diferentes texturas que puede lograr el material y la destreza de las artesanas en el tejido.

Cada artesana logró un aporte de tejido, seleccionando uno de aspecto rústico, acolchonado para utilizarlo en mobiliario y objetos de decoración. Por tal motivo se diseña una línea de cojines para niños, cuyo atractivo no solo es la textura sino la aplicación de colores vivos, siguiendo la composición formal de las guacamayas.

Las formas universales, atienden y corresponden a la forma tradicional de elaboración a partir de una plantilla circular, como cilindro y tipo puff, que pretende llegar a un mercado infantil.

(Ver fichas técnicas capítulo V)

# 3. PRODUCCIÓN

# 3.1 PRODUCCIÓN COJINES

Para el desarrollo de estas líneas de productos se inicia por una buena selección de la materia prima. Se implementó un descrude de la fibra así:

- Descrude de la fibra : lavar en caliente y con jabon industrial o comercial (Pantene) a 70° C por 20minutos. No dejar hervir.
- Retirar de la fibra de la olla y lavar muy bien con agua limpia.
- Secar al aire libre.
- Para el tinturado se recomienda premordentar con alumbre, o mordentar con limón y fijar el tinte natural con sal.
- Aplicar los conocimientos adquiridos con la diseñadora Margarita Espanguer.

### 3.1.1 PROCESO DE PRODUCCIÓN COJINES:

- Una vez descrudada. Tinturada y seleccionada la fibra.
- Iniciar el tejido de acuerdo a la propuesta de diseño.
- Montar el inicio en la Horma correspondiente, y continuar el tejido.
- Tener muy encuenta las medidas de cada cambio de tejido. Utilizar metro o una regla que permita exactitud.
- Una vez se termine la longitud deseada, tejer 8cm más para asegurar al final el cojin dejando unos ojales cada 6cm.
- Tejer una tapa o plantilla de diametro indicado para cerrar el cojin, igualmente dejando ojales cada 6cm.
- Elaborar un lazo o trensa de iraca para asegurar.
- Recortar las iracas sobrantes. Despuchar.

### 3.2 CAPACIDAD DE PRODUCCIÓN:

PRODUCTO	CAPACIDAD PROD.MES
Cojín cilindro	30
Cojin mediano	60
Cojin pequeño	120

#### 3.3 CONTROL DE CALIDAD:

- Materia prima seleccionada, bien lavada: color homogeneo, sin imperfecciones o manchas.
- Tejido homogeneo, parejo, horizontal y veticalmente paralelo.
- El tinturado debe ser homogeneo, debe estar debidamente mordentado y fijado.
- No se acepta paa estas propuestas un tejido ralo o flojo.
- Remate parejo. Homogeneo.
- Apretado constante, que logre un circulo perfecto.
- Recorte y despuchado con cuidado. No cortar el tejido. Y no dejar fibras largas.
- Utilizar hormas indicadas.

#### 3.4 PROVEEDORES DE LOS INSUMOS Y MATERIAS PRIMAS:

- Iraca en la zona o traida de Linares Nariño.
- Shampoo industrial: en el Laboratorio Colombiano de diseño Pasto.
- Tintes Cecolor o Cibacet, se consigen en Sandoná, Ivan Montezuma. En el Laboratorio de diseño de Pasto, o en los Almacenes de Quimicos Colquímicos o Cecolor en Bogotá.
- Shampoo comercial en tiendas locales.

### 3.7 ANALISIS DE COSTOS (COJINES)

Cojín cilindro	60.000	
Cojín mediano	30.000	
Cojín pequeño	15.000	

### 4. COMERCIALIZACIÓN

### 4.1. COMERCIALIZACIÓN COJINES

Este grupo maneja la venta de sus productos en forma directa a intermediarios locales de Sandoná. La relación es productor – intermediario – comercializador – consumidor final. El grupo de artesanas no participan en ferias o eventos comerciales, dejando todo en manos del intermediario.

#### 4.2 MERCADOS SUGERIDOS:

Estas propuestas tienen su demanda a nivel regional y nacional, personas jovenes-adultas y niños que tiene un estilo de vida contemporáneo, y gustan de lo natural, rustico y de la cultura implicita en los objetos.

Este tipo de personas encuentran sus productosen:

Almacenes especializados en artesanía

En Ferias artesanales regionales y nacionales. Se recomienda la feria de :

Manofacto

Expoartesanías

Expohogar

Y algunas regionales en Calí, Bucaramanga y Popayan.

 IV. ASESORIA EN DISEÑO DE PRODUCTO EN SAPUYES EN EL DEPARTAMENTO DE NARIÑO.

#### 1. ANTECEDENTES

1.1 ASESORIAS PRESTADAS POR ARTESANÍAS DE COLOMBIA / LABORATORIO COLOMBIANO DE DISEÑO DE PASTO

Sapuyes es una comunidad artesanal del sur de Nariño, ha recibido asesoria de diseño del Laboratorio Colombiano de diseño en tintes, esta muy cercana al vecino país Ecuador, por lo que sus ventas se hacen a comerciantes de ese país y a intermediarios de Sandoná quienes les compran mensualmente su producción a precios muy bajos. Sus productos tradicionales son el sombrero calado, carpetas y muñequeria en iraca natural.

Como grupo, su organización es debil y con poco liderazgo lo que hace dificil el trabajo de campo.

Este grupo experimenta con la materia prima elaborando productos diferentes al sombrero tradicional, facilitando orientar la asesoria a la diversificación de productos que puedan ser competitivos en mercados diferentes al local.

# 1.3 LOCALIZACIÓN GEOGRÁFICA

#### 1.3.1 MAPA



Sapuyes - Nariño

### 2. PROPUESTA DE DISEÑO

La asesoria esta orientada al rescate de tecnica y al diseño de productos, buscando fortalezas para el grupo y nuevos alternativas competitivos. Los tejidos de tejemaneje y anudado son los de mayor habilidad de las artesanas, los cuales se tendrán en cuenta para la asesoria.

### TEJEDURÍA EN IRACA /PAJA TOQUILLA

# 2.1.1 SUSTENTACIÓN DE LA PROPUESTA (Tarros)

La especialidad de este grupo esta en el tejido de calado y/o anudado que se representa en sombreros, pavas para dama, en carpetas y cajas. Aunque su producción esta orientada al sombrero, hay un gusto por elaborar otro tipo de productos como cajas y contenedores. Se propone una linea de tarros cilindros en tres medidas con la combinación de tecnicas como el granizo de 4 pajas y el anudado, logrando un producto liviano, aireado y con mescla de texturas que juega con las actules tendencias para ubicarlo en el ambiente de baño.

De igual manera se propone un juego de canastos para cocina, buscando referentes oniricos, como la canasta para papa de la región, canasto para huevos, y un contenedor de verduras. En tejidos un poco más resistentes que la anterior propuesta.

(Ver fichas técnicas capítulo V)

# 2.1.2 SUSTENTACIÓN DE LA PROPUESTA (Canastos)

Siendo este muinicipio de gran riqueza agrícola y ganadera, en la producción de papa, hortalizas, vejetales, y en producción de ganado vacuno, avicola, etc, se toma como referencia esta fortaleza y se propone un juego de canastas, que contendrán huevos, papas y verduras. Elaboradas en iraca, con un juego de texturas que daran firmeza y carácter a la propuesta.

(Ver fichas técnicas capítulo V)

### 3. PRODUCCIÓN

### 3.1 PRODUCCIÓN TARROS

Para el desarrollo de estas líneas de productos se inicia por una buena selección de la materia prima. Debe realizarse un descrude de la fibra así:

- Descrude de la fibra : lavar en caliente y con jabon industrial o comercial (Pantene) a 70° C por 20minutos. No dejar hervir.
- Retirar de la fibra de la olla y lavar muy bien con agua limpia.
- Secar al aire libre.
- Para el tinturado se recomienda premordentar con alumbre, o mordentar con limón y fijar el tinte natural con sal. (color verde claro)

### 3.1.1 PROCESO DE PRODUCCIÓN TARROS:

- Una vez descrudada. Tinturada y seleccionada la fibra.
- Iniciar el tejido de acuerdo a la propuesta de diseño.
- Montar el inicio en la Horma correspondiente, y continuar el tejido.
- Tener muy encuenta las medidas de cada cambio de tejido. Utilizar metro o una regla que permita exactitud.
- Una vez se termine la longitud deseada, rematar hacia adentro.
- Tejer una tapa para cada tarro, con una altura de 6cm.
- Recortar las iracas sobrantes. Despuchar.

# 3.1.2 PROCESO DE PRODUCCIÓN CANASTOS:

- Iniciar el tejido de acuerdo a la propuesta de diseño.
- Granizo la base y anudado en algunas areas para dar una composición formal a la propuesta.
- Montar el inicio en la Horma correspondiente, y continuar el tejido.
- Tener muy encuenta las medidas de cada cambio de tejido. Utilizar metro o una regla que permita exactitud.
- Rematar y dejar iraca en los lados para seguir tejiedo el asa de las canastas.

### 3.2 CAPACIDAD DE PRODUCCIÓN:

PRODUCTO	CAPACIDAD PROD.MES
Juegos de Tarros	60
Canasta papas	30
Canasto para huevos	30
Canasto verduras	30

#### 3.3 CONTROL DE CALIDAD:

- Materia prima seleccionada, bien lavada: color homogeneo, sin imperfecciones o manchas.
- Tejido homogeneo, parejo, horizontal y veticalmente paralelo.
- El tinturado debe ser homogeneo, debe estar debidamente mordentado y fijado.
- No se acepta paa estas propuestas un tejido ralo o flojo.
- Remate parejo. Homogeneo.
- Apretado en los remates constante, que logre un circulo perfecto.
- Recorte y despuchado con cuidado. No cortar el tejido. Y no dejar fibras largas.
- Utilizar hormas indicadas.

#### 3.4 PROVEEDORES DE LOS INSUMOS Y MATERIAS PRIMAS:

- Iraca en la zona o traida de Linares Nariño.
- Shampoo industrial: en el Laboratorio Colombiano de diseño Pasto.
- Tintes Cecolor o Cibacet, se consigen en Sandoná, Ivan Montezuma. En el Laboratorio de diseño de Pasto, o en los Almacenes de Quimicos Colquímicos o Cecolor en Bogotá
- Shampoo comercial en tiendas locales.
- Hormas de madera: Artesano Dario Malte o Diego de la Cruz (Laboratorio de diseño de Pasto.

### 3.8 ANALISIS DE COSTOS (tarros)

Tarro grande	25000	
Tarro mediano	20000	
Tarro pequeño	15000	

# 4. COMERCIALIZACIÓN

#### COMERCIALIZACIÓN TARROS Y CANASTOS 4.1

Este grupo maneja la venta de sus productos en forma directa a intermediarios locales de Sandoná. La relación es productor - intermediario - comercializador consumidor final. El grupo de artesanas no participan en ferias o eventos comerciales, dejando todo en manos del intermediario.

#### 4.2 MERCADOS SUGERIDOS:

Estas propuestas tienen su demanda a nivel regional y nacional, personas jovenes-adultas que tiene un estilo de vida contemporáneo, y gustan de lo natural, rustico y de la cultura implicita en los objetos.

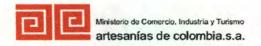
Este tipo de personas encuentran sus productosen: Almacenes especializados en artesanía En Ferias artesanales regionales y nacionales Se recomienda la feria de : Manofacto

Expoartesanías

Expohogar

Y algunas regionales en Calí, Bucaramanga y Popayan.







### FICHA DEL PRODUCTOR / TALLER

#### A. DATOS GENERALES

Departamento:	NARIÑO	Dirección:	Corregimiento de Santander, La Unión - Nariño.
Ciudad/Municipio:	LA UNIÓN	Teléfono:	7265353 UMATA.
Vereda / Localidad:	CORREGIMIENTO DE SANTANDER	correo E @:	
Tipo de Población:	Rural	Etnia:	

#### **B. ARTESANOS INDEPENDIENTES**

Nombres:	JAIBER ANDRE	S LÓPEZ	Nombres:	LEONILA BOLAÑOS
Documento de Identificació	ón:		Documento de	27.298.756 LA UNIÓN
Fecha de Nacimiento:	Nov 18/82	LUGAR: Cauca	Fecha de Nacimiento:Dic.31/48	LUGAR: Santander
Formación:	Bachiller		Formación:	Primaria

#### C. GRUPO ARTESANAL

Nombre o Razón Social:	ASPROIRACA	Fecha de creación:	
NIT:		No.INTEGRANTES: 80	MUJERES: 80
Personería Jurídica:		No.INTEGRANTES: 80	HOMBRES:
Representante Legal:	JAIBER ANDRES LÓPEZ	No.INTEGRANTES	MUJERES:35
Numero de cuenta entidad	Bancaria:	ACTIVOS: 35	HOMBRES:

#### D. EL OFICIO

Oficio: Sombrerería y Tejeduría	Recurso Natural Utilizad	da: Paja Toquilla / iraca. Tintes naturales
Técnica: Tejido corriente	Materia Prima:	Iraca ripiada
Insumos:		
HERRAMIENTAS/ MAQUINARIA/ OTROS:	Rueca, piedra, mesa	

#### E. LOS PRODUCTOS

PIEZA	NOMBRE	FUNCION LINEA		C	ALIDAD	ACABADO
SOMBREROS	CORRIENTES	Utilitaria	ria Moda y accesorios	E	В	
				R	M	
-				E	В	
				R	M	

#### F. PRODUCCION Y MERCADEO

PRODUCTO	PRODUCCION MES	COSTO	PRECIO EN TALLER	PRECIO POR MAYOR	COSTO EMPAQUE
SOMBREROS EN RAMA	150		2,500.000		
COMERCIALIZ	ACION	DIRECTA	INDIRECTA	FERIAS	OTRAS

#### G. OBSERVACIONES

RECOMENDACIONES:	Laboratorio Colombiano de diseñe  para la artesanía y la pequeña empresa
RESPONSABLE: Ma. Antonia Martínez Melo.	FECHA ELABORACION: Jun-04



Ficha de Dibujo y Planos Técnicos

CODIGO: FORASD 07

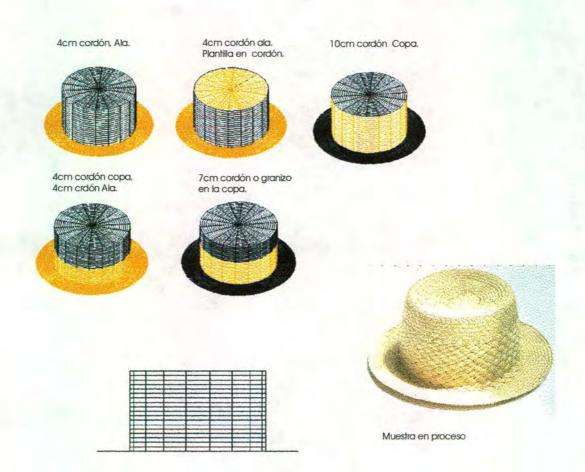
FECHA: 2004 03 01

**VERSION 1** 

Página 1 de 1



### Subgerencia de Desarrollo - Centro de Diseño para la Artesanía y las Pymes



Pieza: SOMBRERO	Linea: MODA Y ACCESORIOS ESC. (Cm): PL.
Nombre: CAFETERO	Referencia:
Oficio: SOMBRERERIA	Materia Prima: PAJA TOQUILLA/ IRACA.
Técnica: GRANIZO Y CORDON	

Proceso de Producción:	Observaciones:
Utilizar una horma de madera de 17cm de diámetro y 10cm de alto.	las propuestas retoman el sombrero tradicional y
4 cm de ala.	resalta las técnicas y habilidades de las artesanas
Se resalta la técnica de cordón y granizo para lograr firmeza en el sombrero.	Esta propuesta de contrate y juego de texturas
Y un juego de texturas.	surge del taller creativo desarrollado con las
En la muestra se propone un tejido granizo de 6 pajas.	artesanas de la Unión - Nariño.
Tradicionalmente lo realizan de dos pajas.	
Responsable: Ma. ANTONIA MARTINEZ MELO Fecha: JUNIO 2004	
	nte(s) Muestra Linea Empaque



Ficha de Dibujo y Planos Técnicos

CODIGO: FORASD 07

FECHA: 2004 03 01

VERSION 1

Página 1 de 1



### Subgerencia de Desarrollo - Centro de Diseño para la Artesanía y las Pymes



Pieza: SOMBRERO	Línea: MODA Y ACCESORIOS ESC. (Cm): PL.
Nombre: VENTENO	Referencia:
Oficio: SOMBRERERIA	Materia Prima: PAJA TOQUILLA/ IRACA.
Técnica: GRANIZO	

Nombre: VENTENO	Referencia:
Oficio: SOMBRERERIA	Materia Prima: PAJA TOQUILLA/ IRACA.
Técnica: GRANIZO	
Proceso de Producción: Utilizar una horma de madera de 17.5cm de diámetro y 12cm de a Tiene 10cm de ala. Se distribuira proporcionalmente las áreas de tejido en donde se re Esta propuesta de contrate y juego de texturas surge del taller creativo desarrollado con las artesanas.	resalta las técnicas y habilidades de las artesanas
Responsable: Ma. ANTONIA MARTINEZ MELO Fecha: JU	NIO 2004



Ficha de Dibujo y Planos Técnicos

CODIGO: FORASD 07

FECHA: 2004 03 01

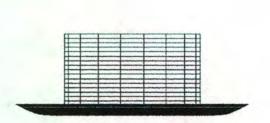


Página 1 de 1



# Subgerencia de Desarrollo - Centro de Diseño para la Artesanía y las Pymes

7cm cordón o granizo, 7cm cordón o granizo, 7cm cordón o granizo, copa superior. copa inferior. 4cm ala. copa inferior. 4cm granizo, copa inferior. 4 cm granizo, 4cm cordón o granizo, 7cm ala. ala exterior. ala interior.





Pieza: SOMBRERO	Linea: MODA Y ACCESORIOS ESC. (Cm):	PL.
Nombre: COSECHA	Referencia:	
Oficio: SOMBRERERIA	Materia Prima: PAJA TOOUILLA/ IRACA.	
Técnica: GRANIZO Y CORDON		

Proceso de Producción: Utilizar una horma de madera de 17cm de diámetro y 10cm	Observaciones: las propuestas retoman el sombrero tradicional y
de alto. 7cm de ala.	resalta las técnicas y habilidades de las artesanas
Se propone la técnica de cordón de 12 pajas en el ala para	de la región como lo son los tejidos granízo, cordón
lograr firmeza en el sombrero .	y el color natural de la iraca que es preparada por
Esta propuesta de contrate y juego de texturas surge del taller	ellas mismas.
creativo desarrollado con las artesanas.	artesanas de la Unión - Nariño.
Responsable: Ma. ANTONIA MARTINEZ MELO Fecha: JUNIO 2004	



Ficha de Dibujo y Planos Técnicos CODIGO: FORASD 07

FECHA: 2004 03 01

VERSION 1

Página 1 de 1



# Subgerencia de Desarrollo - Centro de Diseño para la Artesanía y las Pymes

5cm de copa en granizo



Plantilla y 14cm de ala en granizo



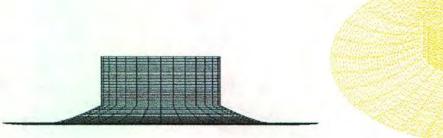
Plantilla en cordón y 5cm de ala en cordón exterior.



Plantilla, 3cm de copa superior y 5cm de ala exterior en granizo.









Pieza: SOMBRERO	Linea: MODA Y ACCESORIOS	ESC. (Cm):	PL.
Nombre: VERANO	Referencia:		
Oficio: SOMBRERERIA	Materia Prima: PAJA TOQUILLA/ IRACA.		
Técnica: GRANIZO Y CORDON			

Proceso de Producción:	Observaciones:		
Utilizar una horma de madera de 17cm de diametro y 7cm	las propuestas retoman el sombrero tradicional y		
de alto.	resalta las técnicas y habilidades de las artesanas		
Los sombreros tiene 14 cm de ala.	de la región como lo son los tejidos granizo, cordór		
Se distribuirán proporcionalmente las áreas de tejido en donde se combinaran las técnicas de granizo y común.	y el color natural de la iraca que es preparada por		
	ellas mismas.		
Esta propuesta de contrate y juego de texturas surge del taller	artesanas de la Unión - Nariño.		
creativo desarrollado con las artesanas.			
Responsable: Ma. ANTONIA MARTINEZ MELO Fecha: JUNIO 2004			



Ficha de Dibujo y Planos Técnicos CODIGO: FORASD 07

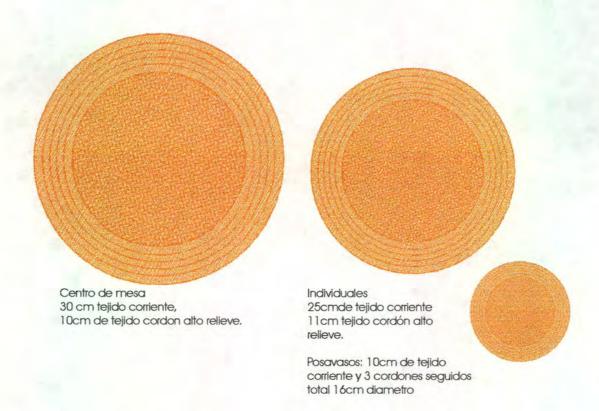
FECHA: 2004 03 01

**VERSION 1** 

Página 1 de 1



Subgerencia de Desarrollo - Centro de Diseño para la Artesanía y las Pymes



Nombre: INDIVIDUAL, POSAVASO, CENTRO DE MESA /CORDON	Referencia:		
Oficio: TEJEDURIA	Materia Prima: PAJA TOQUILLA/ IRACA.		
Técnica: CORDON			
Proceso de Producción:	Observaciones:		
iniciar el tejido corriente hasta lograr 30, 25 ó 10cm dependiiendo el pro-	ducto, as propuestas retoman los tejidos tradiicionale		
posteriormente continuar con el tejido cordon de 12pajas bien apretado, l			
En el centro de mesa lograr 5 aros, en el indiividual 4 y en el posavaso 3 aros	3 aros de cordon. tivo.		
	artesanas de la Unión - Nariño.		
Responsable: Ma. ANTONIA MARTINEZ MELO Fecha: JUNIO 2	0004		
	Referente(s) Muestra Linea Empaque		

Línea: MESA Y COCINA

Pieza: JUEGO DE MESA

ESC. (Cm):

PL



Ficha de Dibujo y Planos Técnicos CODIGO: FORASD 07

FECHA: 2004 03 01

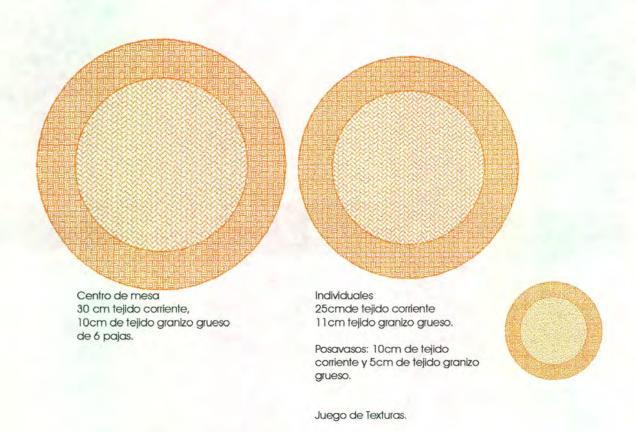
**VERSION 1** 

Página 1 de 1



FORASD 07 Ficha de dibujo y planos.cdr

Subgerencia de Desarrollo - Centro de Diseño para la Artesanía y las Pymes



Pieza: JUEGO DE MESA	Línea: MESA Y CO	CINA	ESC. (Cm): PL.
Nombre: INDIVIDUAL, POSAVASO, CENTRO DE MESA /GRANIZO	Referencia:		
Oficio: TEJEDURIA	Materia Prima: PAJA TOQUILLA/ IRACA.		
Técnica: GRANIZO			
Proceso de Producción:		Observaciones:	
iniciar el tejido corriente hasta lograr 30, 25 ó 10cm dependiiendo el producto, posteriormente continuar con el tejido granizo de 6 pajas logrando una textura apretada y ancha. Hasta lograr el		as propuestas retoman los tejidos tradiicionales y	
		las pruebas de textruras logradas en el taller crea	
diametro deseado.		tivo.	
		artesanas de la Unión - Nariño.	
Responsable: Ma. ANTONIA MARTINEZ MELO Fecha: JUNIO 200-			
Responsable, Ma. ANTONIA MARTINEZ MELO FECIA: JUNIO 200	Referente(s)	Muestra	Línea Empaque



Ficha de Dibujo y Planos Técnicos

CODIGO: FORASD 07

FECHA: 2004 03 01

VERSION 1

Página 1 de 1



# Subgerencia de Desarrollo - Centro de Diseño para la Artesanía y las Pymes



Centro de mesa 4 aros de granizo delgado. Diametro 40cm.



Individuales 4 aros de granizo delgado Diametro 36cm.

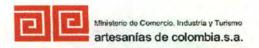
Posavasos: 15cm de diametro..

Juego de Texturas.



Pieza: JUEGO DE MESA	Linea: MESA Y COCINA	ESC. (Cm):	PL.
Nombre: INDIVIDUAL, POSAVASO, CENTRO DE MESA	Referencia:		
Oficio: TEJEDURIA	Materia Prima: PAJA TOOUILLA/ IRACA.		
Técnica: CORRIENTE / GRANIZO			

Proceso de Producción:	Observaciones;
iniciar el tejido corriente y continuar alternando un aro de tejido granizo cada 3cm.  Aproximadamente 4aros para el centro de mesa, de manera proporcional para el individual y para el posavaso.	lEsta propuesta surge del taller creativo, logrando productos planos que las artesanas nunca han realizado.
	artesanas de la Unión - Nariño.
Responsable: Ma, ANTONIA MARTINEZ MELO Fecha: JUNIO 2004	





# FICHA DEL PRODUCTOR / TALLER

# A. DATOS GENERALES

Departamento:	NARIÑO	Dirección:	Colón - Genova	
Ciudad/Municipio:	GENOVA	Teléfono:	7264615 - 7264632	
Vereda / Localidad:	COLON	correo E @:		
Tipo de Población:	Rural	Etnia:		

## **B. ARTESANOS INDEPENDIENTES**

Nombres:	OMAR GOMEZ		Nombres:		
Documento de Identificación: 5.230.14		Documento de			
Fecha de Nacimiento:		LUGAR:	Fecha de Nacimiento:	LUGAR:	
Formación:		Formación:			

## C. GRUPO ARTESANAL

Nombre o Razón Social:	ASOCIACIÓN DE ARTESANAS DE GENOVA	Fecha de creación:		
NIT:		No.INTEGRANTES: 25	MUJERES: 25	
Personería Jurídica:		NO.INTEGRANTES: 25	HOMBRES:	
Representante Legal:	OMAR GOMEZ	No.INTEGRANTES	MUJERES:25	
lumero de cuenta entidad Bancaria:		ACTIVOS: 25	HOMBRES:	

## D. EL OFICIO

Oficio: Sombrerería y Tejeduría	Recurso Natural Utilizada:	Paja Toquilla / iraca. Tintes naturales
Técnica: Tejido corriente	Materia Prima:	Iraca ripiada
Insumos:		
HERRAMIENTAS/ MAQUINARIA/ OTROS:	Rueca, piedra, mesa	

## E. LOS PRODUCTOS

PIEZA	NOMBRE	FUNCION	LINEA	CALIDAD		ACABADO
SOMBREROS	CORRIENTES	Utilitaria	Moda y accesorios	E	В	
	OUT WELLIE			R	M	
				E	В	
				R	M	

# F. PRODUCCION Y MERCADEO

PRODUCTO	PRODUCCION MES	COSTO	PRECIO EN TALLER	PRECIO POR MAYOR	COSTO EMPAQUE
SOMBREROS	120		2,500.000		
COMERCIAL	IZACION	DIRECTA	INDIRECTA	FERIAS	OTRAS

#### G. OBSERVACIONES

RECOMENDACIONES:	Laborator Colombiano para la artesanta y la pu	diseño equeña empresa
RESPONSABLE: Ma. Antonia Martínez Melo.	FECHA ELABORACION:	Jun-04



Ficha de Dibujo y Planos Técnicos CODIGO: FORASD 07

FECHA: 2004 03 01

VERSION 1

Página 1 de 1





Pieza: SOMBREROS	Linea: MODA Y ACCESORIOS ESC. (Cm): PL.
Nombre: COLON	Referencia:
Oficio: SOMBRERERIA	Materia Prima: PAJA TOQUILLA/ IRACA.
Técnica: PENDALINO	
Proceso de Producción: Iniciar con 4 pares, continuar tejlendo haciedo	Observaciones: las propuestas retoman el sombre
3 crecidos en la plantilla. Evitar los crecidos en la copa.	tradicional y resalta las técnicas y habilidades de
El pendalino o intercalado debe ser de hueco muy pequeño	las artesanas de la región.
formado rallas verticales en la copa. Algunos sombreros lleva	
una cinta gruesa de cuero (cercania con la comunidad de Belén	
que trabaja el cuero).	
Responsable: Ma. ANTONIA MARTINEZ MELO Fecha: JUNIO 2004	
Centro de Diseño para la Artesanía y las Pymes	Referente(s)  Muestra  Linea  Empaque  FORASD 07 Ficha de dibujo y plano



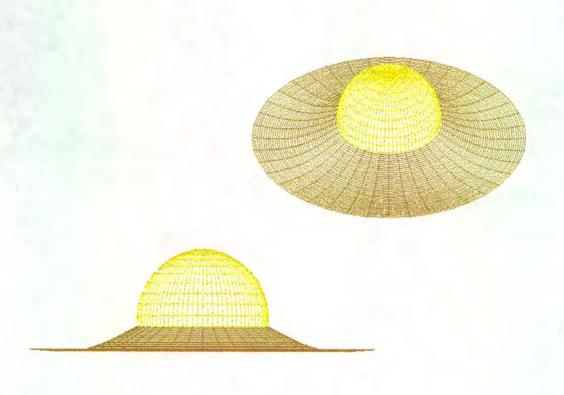
Ficha de Dibujo y Planos Técnicos CODIGO: FORASD 07

FECHA: 2004 03 01

**VERSION 1** 

Página 1 de 1





Pieza: PAVA	Linea: MODA Y ACCESORIOS ESC. (Cm): PL.
Nombre: PENDALINA	Referencia:
Oficio: SOMBRERERIA	Materia Prima: PAJA TOQUILLA/ IRACA.
Técnica: PENDALINO	
Proceso de Producción: Iniciar con 4 pares, continuar tejiendo haciedo	Observaciones: las propuestas retoman el sombrer
3 crecidos en la plantilla. Evitar los crecidos en la copa.	tradicional y resalta las técnicas y habilidades de
El pendalino o intercalado debe ser de hueco muy pequeño	las artesanas de la región.
formado rallas verticales en la copa.	
Responsable: Ma. ANTONIA MARTINEZ MELO Fecha: JUNIO 2004	
	Referente(s) Muestra Linea Empaque



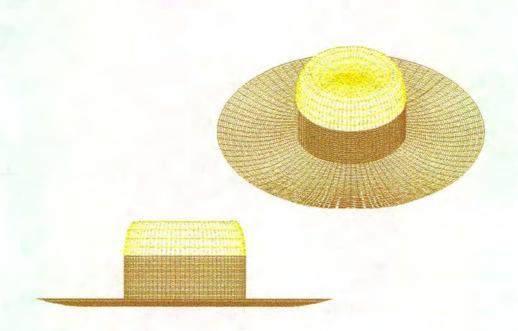
Ficha de Dibujo y Planos Técnicos CODIGO: FORASD 07

FECHA: 2004 03 01

VERSION 1

Página 1 de 1





Pieza: SOMBRERO	Línea: MODA Y AG	CCESORIOS	ESC. (Cm):	PL.
Nombre: COLON	Referencia:			
Oficio: SOMBRERERIA	Materia Prima: PAJ	A TOQUILLA/ IRAC	CA.	
Técnica: PENDALINO				
Proceso de Producción: Iniciar con 4 pares, continuar tejiendo hacie	do 3 crecidos en	Observaciones:	las propuestas retoma	n el sombrero
la plantilla. Evitar los crecidos en la copa. El pendalino o intercala	do debe ser de	tradicional y res	salta las técnicas y ha	bilidades de
hueco muy pequeño formado rallas verticales en la copa. Este s	ombrero lleva una	las artesanas de	la región.	
cinta gruesa de cuero (cercania con la comunidad de Belén				
que trabaja el cuero).				
Responsable: Ma. ANTONIA MARTINEZ MELO Fecha: JUNIO 20	004			
	Referente(s)	Muestra	Linea 1	Empague



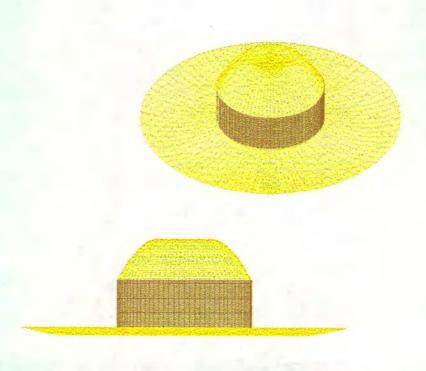
Ficha de Dibujo y Planos Técnicos CODIGO: FORASD 07

FECHA: 2004 03 01



Página 1 de 1





Línea: MODA Y A	CCESORIOS	ESC. (Cm): PL.
Referencia:		
Materia Prima: PAJ	A TOOUILLA/ IRAC	A
ejiendo haciedo 3 crecidos en	Observaciones: 1	as propuestas retoman el sombrero
o o intercalado debe ser de		salta las técnicas y habilidades de
copa. Este sombrero lleva una	las artesanas de l	la región.
de Belén		
cha: IIINIO 2004		
	Referencia:  Materia Prima: PAJ  ejiendo haciedo 3 crecidos en o o intercalado debe ser de copa. Este sombrero lleva una	Materia Prima: PAJA TOQUILLA/ IRAC elliendo haciedo 3 crecidos en lo o intercalado debe ser de copa. Este sombrero lleva una de Belén  Observaciones: 1 tradicional y res las artesanas de



Ficha de Dibujo y Planos Técnicos CODIGO: FORASD 07

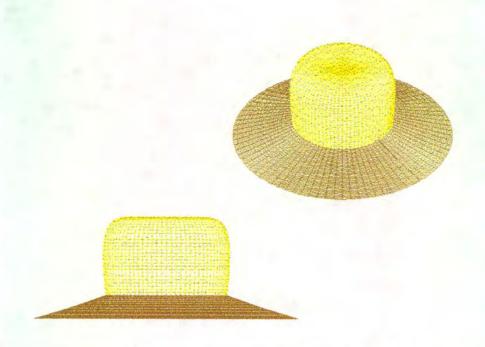
FECHA: 2004 03 01

VERSION 1

Página 1 de 1



Subgerencia de Desarrollo - Centro de Diseño para la Artesanía y las Pymes



Nombre: COLON 4	Referencia:	
Oficio: SOMBRERERIA	Materia Prima: PAJA	TOQUILLA/ IRACA.
Técnica: PENDALINO		
Proceso de Producción: Iniciar con 4 pares, continuar tellendo ha	ciedo 3 crecidos en	Observaciones: las propuestas retoman el sombrero
la plantilla. Evitar los crecidos en la copa. El pendalino o interci	alado debe ser de	tradicional y resalta las técnicas y habilidades de
hueco muy pequeño formado rallas verticales en la copa.		las artesanas de la región.
Responsable: Ma. ANTONIA MARTINEZ MELO Fecha: JUNIO	2004	
	Referente(s)	Muestra Linea Empaque

Linea: MODA Y ACCESORIOS

Pieza: SOMBRERO

ESC. (Cm):



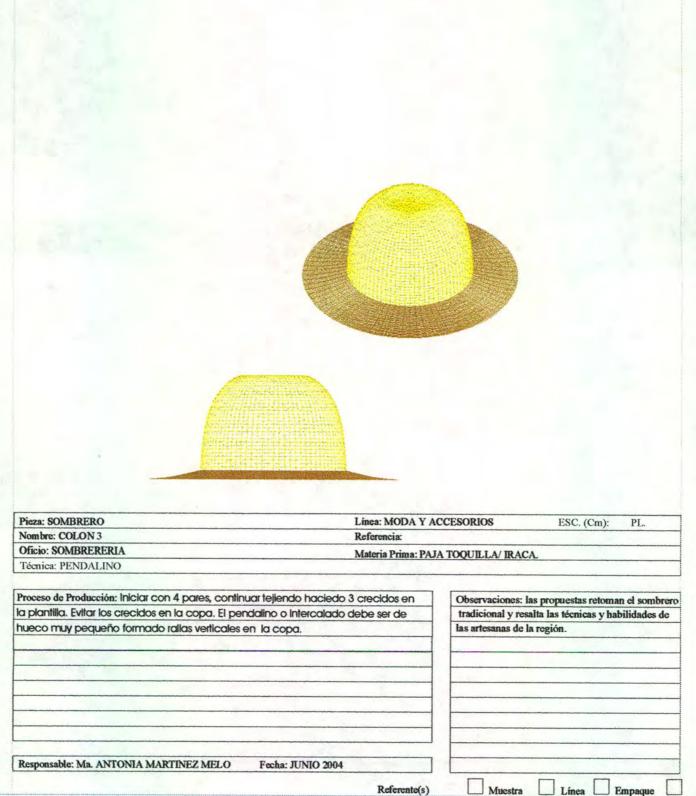
Ficha de Dibujo y Planos Técnicos CODIGO: FORASD 07

FECHA: 2004 03 01

VERSION 1

Página 1 de 1







Ficha de Dibujo y Planos Técnicos

CODIGO: FORASD 07

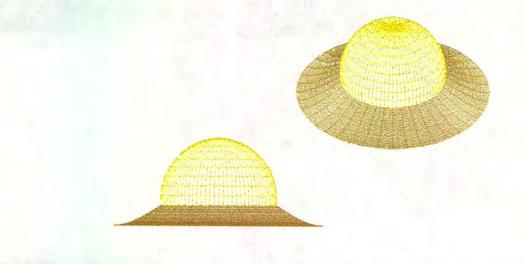
FECHA: 2004 03 01

VERSION 1

Página 1 de 1



Subgerencia de Desarrollo - Centro de Diseño para la Artesanía y las Pymes



A TOQUILLA/ IRAG	CA.	
	CA.	
Observaciones:	las propuestas retoma	n el sombrero
And in contrast of the latest desired to the	salta las técnicas y ha	CONTRACTOR OF THE PARTY OF THE
las artesanas de	la región.	
	П. П.	Empaque
		Muestra Linea





# FORMATO ASESORIA PUNTUAL FD/AP-02

# FICHA DEL PRODUCTOR/TALLER

#### A. DATOS GENERALES

Departamento:	NARIÑO	Dirección:	MARAMBA BAJO, SAPUYES.
Ciudad/Municipio:	SAPUYES	Teléfono:	7752376 Alcaldia - 3154898061
Vereda / Localidad:	MARAMBA BAJO	correo E @:	
Tipo de Población:	RURAL	Etnia:	

## **B. ARTESANOS INDEPENDIENTES**

Nombres:	MARÍA FABIOLA DÍAZ	Formación:	QUINTO DE PRIMARIA
Documento de Identificación :	27.460.841 DE SAPUYES		
Fecha de Nacimiento:	1.961		

# C. GRUPO ARTESANAL

Organización:	Formal:	No formal:		NIT:	
Nombre o Razón Social:	ASOCIAC	CIÓN DE ARTESANAS DEL MU	ANAS DEL MUNICIPIO DE SAPUYES No.INTEGRANTES		MUJERES: 45
Personería Jurídica:					HOMBRES:
Representante Legal:	sentante Legal: MARIA ROSARIO ESCOBAR		No.INTEGRANTES	MUJERES:45	
echa de creación:		ACTIVOS: 45	HOMBRES:		

#### D. EL OFICIO

Oficio: TEJEDURÍA Y SOMBRERERÍA	Recurso Natural Utilizada: PAJA TOQUILLA / IRACA		
Técnica: TEJIDO CORRIENTE	Materia Prima: IRACA RIPIADA		
Insumos:	Maquinaria y Equipo Utilizad		

#### E. LOS PRODUCTOS

PIEZA	NOMBRE	FUNCION	LINEA	CAL	JDAD	ACABADO	
CANASTOS	CANASTO	Utilitaria-Decorativa	MESA Y COCINA	E	В		
		Januara Doddiana			R	M	
SOMBREROS	SOMBRERO	Utilitaria-Decorativa	ACCESORIOS	E	В		
				R	M		
CARPETAS	CARPETAS	Utilitaria-Decorativa	MESA	E	В		
				R	M		

## F. PRODUCCION Y MERCADEO

PRODUCTO	CAPACIDAD PRODUCCION MES	COSTO	PRECIO EN TALLER	PRECIO POR MAYOR	COSTO EMPAQUE
CANASTOS PEQUEÑOS	120		5,000.000		
SOMBREROS RAMA	120		2,500.000		
CARPETAS	60		10,000.000		
COMERCIAL	IZACION	DIRECTA	INDIRECTA	FERIAS	OTRAS

#### G. OBSERVACIONES

ECOMENDACIONES:	Laboratorio Colombiano de diseño para la artesanía y la pequeña empresa
	Ur man Pasto

		i Loint.	Julio 2004.	
RESPONSABLE:	DI. Ma. Antonia Martínez Melo.	FECHA:	Junio 2004.	



Ficha de Dibujo y Planos Técnicos CODIGO: FORASD 07

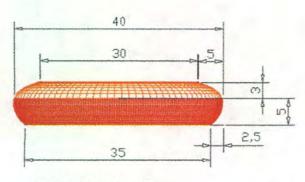
FECHA: 2004 03 01

VERSION 1

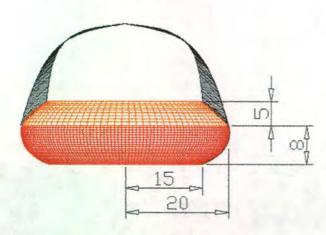
Página 1 de 1

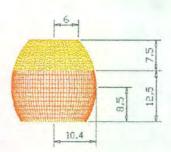


# Subgerencia de Desarrollo - Centro de Diseño para la Artesanía y las Pymes



## **CANASTO HUEVOS**





**CONTENEDOR GRANOS** 

# CANASTO PAPAS

Pieza: CANASTOS	Línea: MESA Y	COCINA	ESC. (Cm): PL	
Nombre: TARROS MULTIUSOS ANUDADO.	Referencia			
Oficio: TEJEDURIA	Materia Prima: PA	JA TOQUILLA/ IRACA.		
Técnica: TEJEMANEJE & ANUDADO.				
Proceso de Producción:		Observaciones:		
Se inicia los tejido con chuya paja, posteriormente se continua	con la técnica de anudado	las propuestas retoman y resalta las técnicas y		
y por ultimo se termina con un granizo de 6 pajas que le dará resistencia al producto. Se propone al final del tejido terminar con untejemaneje doblado hacia dentro con alma		habilidades de las artesanas de Sapuyes, Nariño.  Como lo son los tejidos corriente /o tejemaneje		

Fecha: JUNIO 2004

Referente(s)



Responsable: Ma. ANTONIA MARTINEZ MELO



Ficha de Dibujo y Planos Técnicos

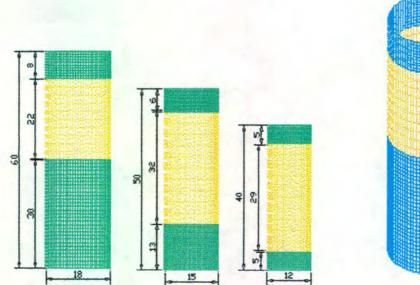
CODIGO: FORASD 07

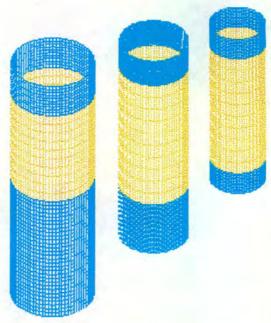
FECHA: 2004 03 01

**VERSION 1** 

Página 1 de 1

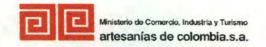






Pieza: JUEGO DE TARROS	Línea: BANO	ESC. (Cm):	PL.
Nombre: TARROS MULTIUSOS ANUDADO.	Referencia:		-
Oficio: TEJEDURIA	Materia Prima: PAJA TOOUILLA/ IRACA.		
Técnica: TEJEMANEJE & ANUDADO.			

Técnica: TEJEMANEJE & ANUDADO.	
Proceso de Producción: Utilizar hormas cilindro de medidas: 18cm de diametro y 60cm de alto. Otra de 15cm de diametro y 50cm de alto, y una pequeña de 12cm de diametro x 40cm de alto. Tejer iniciando el tejido como un sombrero continuar con un tejido de 4 pajas corriente luego iniciar el tejido calado - anudado con dos pajas. Creando una textura vertical. Por último terminar con una sección de tejido corriente.	Observaciones: las propuestas retoman y resalta las técnicas y habilidades de las artesanas de Sapuyes, Nariño. Como lo son los tejidos corriente /o tejemaneje y el tejido calado anudado.
Responsable: Ma. ANTONIA MARTINEZ MELO Fecha: JUNIO 2004	





# FORMATO ASESORIA PUNTUAL FD/AP-02

# FICHA DEL PRODUCTOR/TALLER

A. DATOS GENERALES	A. D	DATOS	GE	<b>NERA</b>	LES
--------------------	------	-------	----	-------------	-----

Departamento:	NARIÑO	Dirección:	Concentración de Desarrollo Rural, Consaca.Nariño
Ciudad/Municipio:	CONSACA	Teléfono:	7287495- 7289496/ 7753294 Avde Santacruz.
Vereda / Localidad:		correo E @:	
Tipo de Población:	RURAL	Etnia:	

## **B. ARTESANOS INDEPENDIENTES**

Nombres:	MABEL PEREZ	Formación: PRIMARIA
Documento de Identificación:		
Fecha de Nacimiento:		

# C. GRUPO ARTESANAL

Organización:	Formal:	No formal:		NIT:		
Nombre o Razón Social:	bre o Razón Social: ASOCIACIÓN MUNICIPAL DE ARTESANAS NUESTRO AMANECER		STRO AMANECER	No.INTEGRANTES: 35	MUJERES: 35	
Personería Jurídica:					HOMBRES:	
Representante Legal: MABEL PEREZ			No.INTEGRANTES	MUJERES:35		
echa de creación:			ACTIVOS: 35	HOMBRES:		

#### D. EL OFICIO

Oficio: TEJEDURÍA Y SOMBRERERÍA	Recurso Natural Utilizada:	PAJA TOQUILLA / IRACA
Técnica: TEJIDO CORRIENTE	Materia Prima:	IRACA RIPIADA
Insumos:	Maquinaria y Equipo Utilizad	di

# E. LOS PRODUCTOS

PIEZA	NOMBRE	FUNCION	LINEA	CAL	IDAD	ACABADO
				E	В	
				R	M	
SOMBREROS	SOMBRERO	Utilitaria-Decorativa	ACCESORIOS	E	В	
			337777777	R	M	
				E	В	
				R	M	

# F. PRODUCCION Y MERCADEO

COMERCIAL	LIZACION	DIRECTA	INDIRECTA	FERIAS	OTRAS
SOMBREROS RAMA	120		15,000.00		
PRODUCTO	PRODUCCION MES	COSTO	PRECIO EN TALLER	PRECIO POR MAYOR	COSTO EMPAQUE

G. OBSERVACIONES	
RECOMENDACIONES:	Laboratorio Colombiano de distino para la artesania y la pequeña empresa la gan Pasto
RESPONSABLE: DI. Ma. Antonia Martinez Melo.	FEOUR

RESPONSABLE:	DI. Ma. Antonia Martinez Melo.	FECHA:	Junio 2004.	



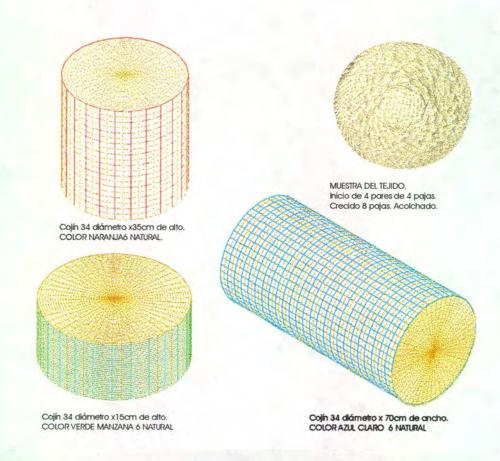
Ficha de Dibujo y Planos Técnicos CODIGO: FORASD 07

FECHA: 2004 03 01

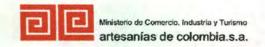


Página 1 de 1





Pieza: COJINES	Linea: INFANTIL		ESC. (Cm):	PL.
Nombre: TROPICAL	Referencia:			
Oficio: TEJEDURIA	Materia Prima: PAJ	A TOQUILLA/ IRACA		
Técnica: GRANIZO				
Proceso de Producción: Utilizar una hormas cilindricas de acuerdo a		Observaciones: IQ	s propuestas reto	man tejidos
34cm diametrox70cm, mediano: 34cmdiametrox35cm, pequeño:34cm		gruesos resultad	dos del taller de c	reatividad
Iniciar el tejido con granizo de 4pares de 4 pajas, continuar con un		con las artesano	s de Consaca - 1	Variño.
una sensación de acolchado. Continuar el tejido con granizo de 8pa				
Responsable: Ma. ANTONIA MARTINEZ MELO Fecha: JUN	TIO 2004  Referente(s)	Muestra	Linea I	Empaque





## FICHA DEL PRODUCTOR / TALLER

#### A. DATOS GENERALES

Departamento:	NARIÑO	Dirección:	Cra 4a No 9-08 Barrio Melendez
Ciudad/Municipio:	SANDONA	Teléfono:	7288393 - 7287074
Vereda / Localidad:	San Bernardo, San Francisco y la Loma	correo E @:	
Tipo de Población:	RURAL	Etnia:	

#### **B. ARTESANOS INDEPENDIENTES**

Nombres:	RITHA CORONEL		mbres: RITHA CORONEL Nombres:		Nombres:	GLADIS ROJAS	
Documento de Identificación:	27.433.610 SANDO	ONA	Documento de Identificación:	59.176.651 SANDONA			
Fecha de Nacimiento:	Mayo 22 de 1968	LUGAR:Sandoná	Fecha de Nacimiento: Marzo 22 de 1976	LUGAR: Sandona			
Formación:	Bachiller		Formación:	Bachiller			

#### C. GRUPO ARTESANAL

Nombre o Razón Social:	TEJE ESPERANZA	Fecha de creación:	
N/T: Personería Jurídica:		No.INTEGRANTES:	MUJERES: 20
		20	HOMBRES:
Representante Legal: PIEDAD MARTÍNEZ		No.INTEGRANTES	MUJERES:20
Numero de cuenta entidad	Bancaria:	ACTIVOS: 20	HOMBRES:

#### D. EL OFICIO

Oficio: Sombrerería y Tejeduría		Recurso Natural Utilizada:	Paja Toquilla / iraca, Tintes naturales
Técnica: Tejido superfino, fino y corriente, rollo		Materia Prima:	Iraca ripiada, pepa de nogal
Insumos: Tintes químicos microdispersos			
HERRAMIENTAS/ MAQUINARIA/ OTROS:	Rueca, piedra, mesa		

#### E. LOS PRODUCTOS

PIEZA	NOMBRE	FUNCION	LINEA	CAL	IDAD	ACABADO
Contenedores	Rollo	Utilitaria	Mesa y cocina	E	В	
				R	M	
Muñegueria	Muñegueria campesinas Decorativ	Decorativa	Piezas especiales	E	В	
70000		40,000,000		R	M	
				E	В	
				R	M	

#### F. PRODUCCION Y MERCADEO

PRODUCTO	PRODUCCION MES	costo	PRECIO EN TALLER	PRECIO POR MAYOR	COSTO EMPAQUE
Contenedores	30		10.000		
Muñequeria	60		2,000.000		
COMERCIAL	IZACION	DIRECTA	INDIRECTA	FERIAS	OTRAS

#### G. OBSERVACIONES

Grupo nuevo, que demuestra interés por salir y participar en Ferias Nacionales. Han solicitado asesoria puntual, cuyo resultado se muestra en este informe.

**RECOMENDACIONES:** El tejido en rollo puede ser la fortaleza de este grupo, debe perfeccionarse un poco, escogiendo muy bien la materia prima y utilizando lo necesario deacuerdo a la proporción del producto. La muñequeria debe innovarse modificando proporciones, color, y concepto. Se hace propuesta de contenedores para Baño, contenedores apilables y pesebre para este grupo.

Laboratorio Colombiano de diseño

para la artesania y la pequeña empresa

RESPONSABLE: Ma. Antonia Martínez Melo. FECHA ELABORACION: Jun-04



Ficha de Dibujo y Planos Técnicos

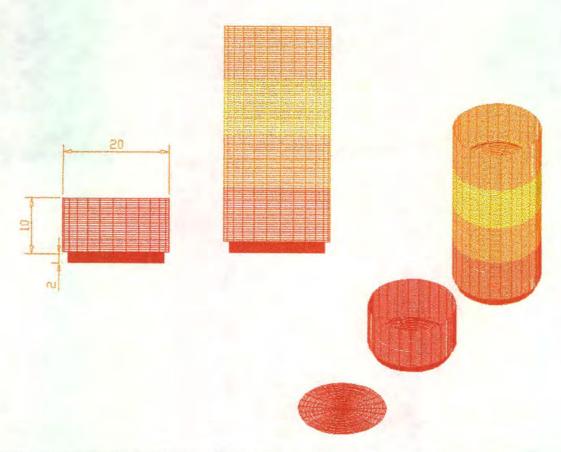
CODIGO: FORASD 07

FECHA: 2004 03 01

**VERSION 1** 

Página 1 de 1





Pieza: CONTENEDORES	Línea: MESA Y COC	INA	ESC. (Cm): PL
Nombre: APILABLES EN ROLLO	Referencia	A1 1/2	Loc. (CIII). PL
Oficio: TEJEDURIA	Materia Prima: PAJA T	OOUILLA/ IRACA	
Técnica: ROLLO		ogo za	
Proceso de Producción;		Observaciones:	
iniciar el tejido en rollo hasta lograr un ancho de 20cm y una altura de 10cm,			propuestas iniciales de las
en cuenta el detalle inferior que es el que logra que cada contenedor sea apilab	le con el siguiente		tado de una asesoria puntual
Debe lograrse una gama de rojos a amarillo verdoso. Total 5 contenedres, un	a tapa.	al grupo Tejeesperanza	
Responsable: Ma. ANTONIA MARTINEZ MELO Fecha: JUNIO 2004			
	Referente(s)	Muestra	Linea Empaque



Ficha de Dibujo y Planos Técnicos CODIGO: FORASD 07

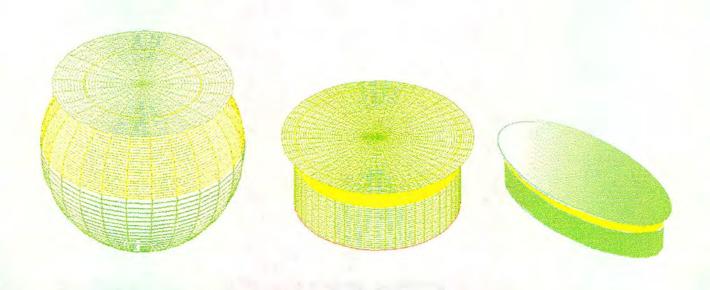
FECHA: 2004 03 01

VERSION 1

Página 1 de 1



FORASD 07 Ficha de dibujo y planos.cdr



Pieza: CONTENEDORES	Línea: BAÑO	ESC. (Cm): PL
Nombre: ROLLO	Referencia	Total Carlo
Oficio: TEJEDURIA	Materia Prima: PAJA TOOUILLA/ IRACA.	
Técnica: ROLLO		
Proceso de Producción:	Observaciones:	
iniciar el tejido en rollo levantar las paredes hasta lograr la altura desead	Las propuestas retoman	al concento de
continuar el tejido corriente.	combinación de texturas	
Tapa en rollo.	INTERDISEÑO, las ar	
Se debe preparar la iraca tinturandola de color verde anaranjado.	TEJESPERANZA, han s	
	experimentando,	э-Вихия
	solicitaron ASESORIA	PUNTUAL
	con la cual se perfeccion	an estas propuestas.
Responsable: Ma. ANTONIA MARTINEZ MELO Fecha: JUNIO 20	04	
	Referente(s) Muestra	Linea Empague



Ficha de Dibujo y Planos Técnicos

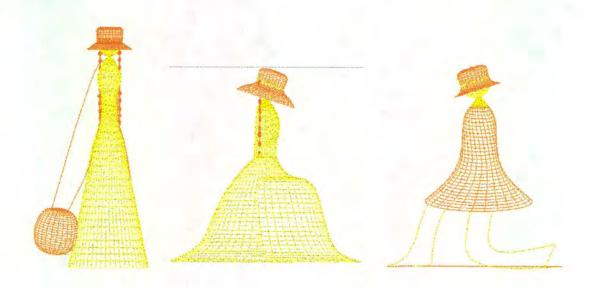
CODIGO: FORASD 07

FECHA: 2004 03 01

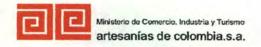
VERSION 1

Página 1 de 1





Pieza: MUNEQUERIA	Línea: NAVIDAD ESC. (Cm): PI
Nombre: PESEBRE	Referencia 135C. (Cit). 11
Oficio: TEJEDURIA	Materia Prima: PAJA TOQUILLA/ IRACA.
Técnica: ESPIRAL	
Proceso de Producción:	Observaciones:
Estas piezas consiste en dos muñecas con pava, trenzas largas	La propuesta retoman la habilidad y el gusto de
desmechadas hasta mitad de falda. Chal calado, desmechado	las artesanas por el tejido de muñeguería. Como
cántaro o canasto. Un muñeco con ruana, sombrero y mechila.	resultado de ASESORIA PUNTUAL, al grupo
El niño Jesus ira en las faldas de María	TEJEESPERANZA. Se hace cambios y ajustes
	proporción y diseño al tradicional.
Responsable: Ma. ANTONIA MARTINEZ MELO Fecha: JUNIO 2004	
Centro de Diseño para la Artesania y las Pymes	Referente(s)  Muestra  Línea  Empaque  FORASD 07 Ficha de dibujo y plano





# FICHA DEL PRODUCTOR / TALLER

## A. DATOS GENERALES

Departamento:	NARIÑO	Dirección:	Cra 4a No 11-38	
Ciudad/Municipio:	SANDONA	Teléfono:	7287923	
Vereda / Localidad:		correo E @:		
Tipo de Población:	Rural	Etnia:		

# B. ARTESANOS INDEPENDIENTES

Nombres:	GUIDO FERNANDO ARCOS		Nombres:	
Documento de Identificació	in: 87.571.140 SA	ANDONA	Documento de	
Fecha de Nacimiento:		LUGAR:	Fecha de Nacimiento:	LUGAR:
Formación:	Bachiller		Formación:	

# C. GRUPO ARTESANAL

Nombre o Razón Social:	ASOCIACIÓN DE ARTESANAS PARA UN FUTURO MEJOR	Fecha de creación:	
N/T: Personería Jurídica:		No INTEGRANTES: 20	MUJERES: 38
		No.INTEGRANTES: 38	HOMBRES:
Representante Legal: GLORIA ESPERANZA ROSERO DOMINGUEZ  Numero de cuenta entidad Bancaria:		No.INTEGRANTES	MUJERES:38
		ACTIVOS: 38	HOMBRES:

#### D. EL OFICIO

Oficio: Sombrerería y Tejeduría	Recurso	Natural Utilizada:	Paja Toquilla / iraca. Tintes naturales	
Técnica: Tejido fino y corriente	Materia	Prima:	Iraca ripiada	
Insumos: Tintes químicos microdispersos				
HERRAMIENTAS/ MAQUINARIA/ OTROS:	Rueca, piedra, mesa			

## E. LOS PRODUCTOS

PIEZA	NOMBRE	FUNCION	LINEA	C	ALIDAD	ACABADO
MINIATURAS	BOTELLAS	Decorativo/Utilitaria	Enseres y menaje	E	В	
				R	M	
SOMBREROS	CORRIENTES	Utilitaria	Moda y accesorios	E	В	
			,	R	M	

## F. PRODUCCION Y MERCADEO

PRODUCTO	PRODUCCION MES	соѕто	PRECIO EN TALLER	PRECIO POR MAYOR	COSTO EMPAQUE
COMERCIALI	ZACION	DIRECTA	INDIRECTA	FERIAS	OTRAS

## G. OBSERVACIONES

Grupo nuevo. Debe encontrar su fortaleza para competir ante grupos más expertos de Sandoná y Nariño.

RECOMENDACIONES:	Laborator Colombiano para la artesania y la pe	diseño egueña empresa
RESPONSABLE: Ma. Antonia Martínez Melo.	FECHA ELABORACION:	Jun-04



Ficha de Dibujo y Planos Técnicos

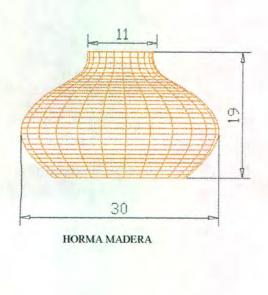
CODIGO: FORASD 07

FECHA: 2004 03 01

VERSION 1

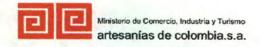
Página 1 de 1







Pieza: PANERAS	Línea: MESA Y COCINA	ESC. (Cm): PL
Nombre: DOBLE PARED	Referencia	Tac. (CIII). FI
Oficio: TEJEDURIA	Materia Prima: PAJA TOQUILLA/ IRA	ACA
Técnica: CORRIENTE		
Proceso de Producción:	[ Q	
Utilizar la horma especial para el desarrollo de cada panera.	Observaciones	
Tejer de acuerdo a la horma, desmontar y presionar desde la		as tiene en cuenta los productos
plantilla hacia abajo. Logrando la forma deseada.		e botellas, que solo son decorativas or artesanas de Sandoná para
		UNTUAL, del cual resulta esta
		busca nuevas funciones y fortalezas
	en el tejido.	, and a second s
Responsable: Ma. ANTONIA MARTINEZ MELO Fecha: JUNIO 2004		
	Referente(s) Muestr	
	Referente(s) Muestra	a Linea Empaque





# FICHA DEL PRODUCTOR / TALLER

## A. DATOS GENERALES

Departamento:	NARIÑO	Dirección:	Vereda el Ingenio, Sandoná
Ciudad/Municipio:	SANDONA	Teléfono:	7287420
Vereda / Localidad:	EL INGENIO	correo E @:	
Tipo de Población:	Rural	Etnia:	

#### **B. ARTESANOS INDEPENDIENTES**

Nombres:	RITA DEL CARMEN GURRERO		RITA DEL CARMEN GURRERO Nombres:			
Documento de Identificación :	27.435.981 SAND	OONA	Documento de			
Fecha de Nacimiento:	Dic. 7 de 1951	LUGAR:El Ingenio	Fecha de Nacimiento:	LUGAR:		
Formación:	Primaria		Formación:			

## C. GRUPO ARTESANAL

Nombre o Razón Social:	EL ZAGUAN DEL SOMBRERO	Fecha de creación:	
NIT: Personería Jurídica:		No INTECDANTES, 42	MUJERES: 13
		No.INTEGRANTES: 13	HOMBRES:
Representante Legal:	RITA DEL CARMEN GURRERO	No.INTEGRANTES	MUJERES:13
lumero de cuenta entidad Bancaria:		ACTIVOS: 13	HOMBRES:

#### D. EL OFICIO

Oficio: Sombrereria y Tejeduria	Recurso Natural Utilizada	a: Paja Toquilla / iraca. Tintes naturales
Técnica: Tejido fino y corriente	Materia Prima:	Iraca ripiada
Insumos: Tintes químicos microdispersos		
HERRAMIENTAS/ MAQUINARIA/ OTROS:	Rueca, piedra, mesa	

## E. LOS PRODUCTOS

PIEZA	NOMBRE	FUNCION	LINEA	CALIDAD		ACABADO
SOMBRERETA	ROSAS	Utilitaria	Moda y accesorios	E	В	
	111111111111111111111111111111111111111		, , , , , , , , , , , , , , , , , , , ,	R	M	
				E	В	
				R	M	1

#### F. PRODUCCION Y MERCADEO

PRODUCTO	PRODUCCION MES	COSTO	PRECIO EN TALLER	PRECIO POR MAYOR	COSTO EMPAQUE
SOMBRERETA	40		20,000.000		
COMERCIAL	IZACION	DIRECTA	INDIRECTA	FERIAS	OTRAS

# G. OBSERVACIONES

Este grupo a pesar de haber tenido gran éxito anteriormete, ha decaido, desintegrandose poco a poco. Desmejorando su producto y calidad. Actualmente, busca mejorar asistiendo a asesorias puntuales en el Laboratorio de diseño.

RECOMENDACIONES: La organización es parte vital de un grupo si esto esta deteriorado, deben empezar por mejorarlo, puesto que esto se refleja en sus productos. El animo y la participación especto a la asesoria puntual es bueno, esperando que continuen de esa manera para verlas pronto de nuevo participando en las Ferias.	Laborator Colombiano	diseño equeña empresa
RESPONSABLE: Ma. Antonia Martinez Melo.	FECHA ELABORACION:	Jun-04



Ficha de Producto CÓDIGO: FORASD 08

FECHA: 2004 03 01

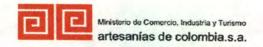
VERSIÓN: 1

Página 1 de 1





Pieza: PAVA		Artesano: ZAGUAN DEL SOMBRERO	
Nombre: ROSAS/ TEXTU	JRA	Grupo: ZAGUAN DEL SOMBRERO	
Técnica: TEJIDO CORR	ENTE Y CALADO ROSAS	Departamento: Nariño	
Materia Prima PAJA TOO	QUILLA / IRACA	Ciudad: Sandona	
Certificado Hecho a Mano Si No		Localidad/vereda: El Ingenio	
		Resguardo:	
Dimensiones Generales:		Producción mes: 30 unidades	
Largo (cm)	Diámetro (cm)	Precio en Bogotá:\$ 20.000	
Ancho (cm)	Peso (gr)	Unitario \$ 20.000	
Alto (cm)	Color natural / nogal,	Por mayor \$ 15.000	
Observación: producto re	sultante de ASESORÍA PUNTUAL, para el p	grupo ZAGUÁN DEL SOMBRERO.	
		a que va con la tendencia exploración, rustica y que busca la exaltación del material	
y la técnica			
La linea consiste en la pre	sentación de esta pava en la gama de colores	neutros, carta de color Idexmoda 2004.	
Responsable: DI. Ma. Ant	onia Martínez Melo.	Fecha: Junio 2004	
		Referente(s) Muestra Linea Empaque	





# FICHA DEL PRODUCTOR / TALLER

#### A. DATOS GENERALES

Departamento:	NARIÑO	Dirección:	La Florida - Nariño	
Ciudad/Municipio:	LA FLORIDA	Teléfono:	7296663 LCD /	
Vereda / Localidad:		correo E @:		
Tipo de Población:	Rural	Etnia:		

#### **B. ARTESANOS INDEPENDIENTES**

Nombres:	NEYDA SALAS		Nombres:		
Documento de Identificación:	30.705.666		Documento de		
Fecha de Nacimiento:		LUGAR:	Fecha de Nacimiento:	LUGAR:	
Formación:	Primaria		Formación:		

## C. GRUPO ARTESANAL

Nombre o Razón Social:	RENACER DE LA FLORIDA	Fecha de creación: 1.999	
NIT: 814-000-866-4 Personería Jurídica:		No.INTEGRANTES: 60	MUJERES: 60
		NO.INTEGRANTES: 60	HOMBRES:
Representante Legal:		No.INTEGRANTES	MUJERES:60
Numero de cuenta entidad E	Bancaria:	ACTIVOS: 60	HOMBRES:

## D. EL OFICIO

Oficio: Sombrereria y Tejeduria	Recurso Natural Utilizada	a: Paja Toquilla / iraca. Tintes naturales
Técnica: Tejido superfino, fino y corriente	Materia Prima:	Iraca ripiada
Insumos: Tintes químicos microdispersos		
HERRAMIENTAS/ MAQUINARIA/ OTROS:	Rueca, piedra, mesa	

# E. LOS PRODUCTOS

PIEZA	NOMBRE	FUNCION	LINEA	(	CALIDAD	ACABADO
GORRA	NIÑA	Utilitaria	Moda y accesorios	E	В	
				R	M	
				E	В	
				R	M	

#### F. PRODUCCION Y MERCADEO

PRODUCTO	PRODUCCION MES	COSTO	PRECIO EN TALLER	PRECIO POR MAYOR	COSTO EMPAQUE
GORRA NIÑA	60		25,000.000		
COMERCIAL	IZACION	DIRECTA	INDIRECTA	FERIAS	OTRAS

#### G. OBSERVACIONES

Grupo que ha participado con éxito en los eventos comerciales de Artesanías de Colombia. Buena capacidad de producción y organización.

RECOMENDACIONES: Continuar con el desarrollo de productos para niños, esta es su especialidad tratar de continuar con el tejido superfino, aunque es de mayor habilidad y trabajo, genera mejores utilidades que los productos en tejido corriente.	Colombiano	diseño equeña empresa	
RESPONSABLE: Ma. Antonia Martínez Melo.	FECHA ELABORACION:	Jun-04	



Ficha de Producto CÓDIGO: FORASD 08

FECHA: 2004 03 01

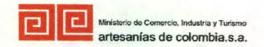
VERSIÓN: 1

Página 1 de 1





proponen esta nueva linea	le producto para ninas			
		ecomendaciones dadas respecto a producto, competitividad y diseño, Las artesanas		
Observación: producto res	ultante de ASESORÍA PUNTUAL, para el g	rupo RENACER DE LA FLORIDA		
Alto (cm)	Color natural / nogal,	Por mayor \$ 20.000		
Ancho (cm)	Peso (gr)	Unitario \$ 25.000		
Largo (cm)	Diámetro (cm)	Precio en Bogotá:\$ 25.000		
Dimensiones Generales:		Producción mes: 60 unidades		
		Resguardo:		
Certificado Hecho a Mano Si No		Localidad/vereda: La Florida		
Materia Prima PAJA TOQUILLA / IRACA		Ciudad: La Florida		
Técnica: TEJIDO FINO		Departamento: Nariño		
Nombre: INFANTIL		Grupo: RENACER DE LA FLORIDA		
		Artesano: AYDA SALAS		





# FICHA DEL PRODUCTOR / TALLER

## A. DATOS GENERALES

Departamento:	NARIÑO	Dirección:	Vereda el Ingenio - Ancuya (UMATA DE ANCUYA)
Ciudad/Municipio:	ANCUYA	Teléfono:	7287411
Vereda / Localidad:	El Ingenio, Sta Rosa, Indu, El Balcon.	correo E @:	
Tipo de Población:	Rural	Etnia:	

## **B. ARTESANOS INDEPENDIENTES**

Nombres:	REINELDA BOLAÑOS		bres: REINELDA BOLAÑOS Nombres:				
Documento de Identificación:	27.110.959		Documento de				
Fecha de Nacimiento:	Febrero 9 /48	LUGAR:Ancuya	Fecha de Nacimiento:	LUGAR:			
Formación:	Primaria		Formación:				

## C. GRUPO ARTESANAL

Nombre o Razón Social:	nbre o Razón Social: ASOCIACIÓN DE MUJERES DE ANCUYA (AMA Ancuya)		Fecha de creación: 2.000		
N/T: Personeria Jurídica:		No INTEGRANTES, 20	MUJERES: 30		
		No.INTEGRANTES: 30	HOMBRES:		
Representante Legal: REINELDA BOLAÑOS		No.INTEGRANTES	MUJERES:30		
lumero de cuenta entidad Bancaria:		ACTIVOS: 30	HOMBRES:		

## D. EL OFICIO

Oficio: Sombrereria y Tejeduria	Recurso Natural Utilizada	Paja Toquilla / iraca. Tintes naturales
Técnica: Tejido superfino, fino y corriente	Materia Prima:	Iraca ripiada, pepa de nogal.
Insumos:		
HERRAMIENTAS/ MAQUINARIA/ OTROS:	Rueca, piedra, mesa, hormas.	

## E. LOS PRODUCTOS

PIEZA	NOMBRE	FUNCION	LINEA	CA	LIDAD	ACABADO
COJINES COLOR	Cordon	Cordon Utilitaria/ Decorativa Enseres y Menaje	E	В		
			R	M		
				E	В	
				R	M	
				E	В	
				R	M	

#### F. PRODUCCION Y MERCADEO

PRODUCTO	PRODUCCION MES	COSTO	PRECIO EN TALLER	PRECIO POR MAYOR	COSTO EMPAQUE
COJIN COLOR	30	22,680.00	30,000.000		
COMERCIAL	IZACION	DIRECTA	INDIRECTA	FERIAS	OTRAS

#### G. OBSERVACIONES

Grupo receptivo, nuevo, demuestra organización y empeño para hacer las cosas. Participará este año en Expoartesanías.

RECOMENDACIONES: Debe mantenerse la calidad, el tamaño y las especificaciones de los cojines, presentarlos siempre por línea de tres, dependiendo, el color, si es de cuadros, rusticos o para niños.	Colombian	O de diseño
RESPONSABLE: Ma. Antonia Martínez Melo.	FECHA ELABORACION:	Jun-04



Ficha de Producto CÓDIGO: FORASD 08

FECHA: 2004 03 01

VERSIÓN: 1 Página 1 de 1



FORASD 08 Ficha de producto.cdr



Pieza: COJINES		Artesano: REINELDA BOLANOS					
Nombre: COLOR		Grupo: AMA. Asociación de Mujeres de Ancuya.					
Materia Prima PAJA TOQUILLA / IRACA Certificado Hecho a Mano Si □ No □		Departamento: Nariño Ciudad: Ancuya Localidad/vereda: Ancuya Resguardo:					
					Dimensiones Generales:		Producción mes: 80unidades
					Largo (cm)	Diámetro (cm) 60cm	Precio en Bogotá: 35.000 / sin relleno.
					Ancho (cm)	Peso (gr)	Unitario \$ 35.000
Alto (cm)	Color Amarillo, Naranja, Azul, Verde	Por mayor \$ 30.000					
Observaciones: Estos cojir	nes se realizan en tres tamaños de diámetros: 60,55 y	45cm.					
Responsable: DI. Ma. Ant	onia Martínez Melo.	Fecha: Junio 2004					
		Referente(s) Maestro Linea Empaque					



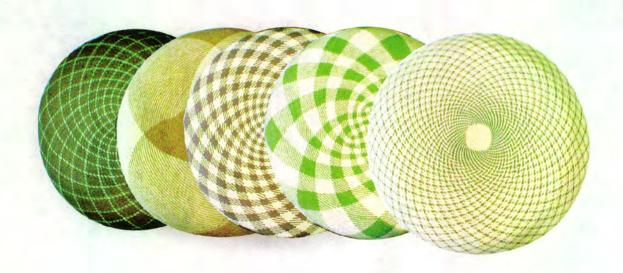
Ficha de Producto CÓDIGO: FORASD 08

FECHA: 2004 03 01

VERSIÓN: 1 Página 1 de 1



FORASD 08 Ficha de producto.cdr



Pieza: COJINES		Artesano: REINELDA BOLANOS					
Nombre: CUADROS		Grupo: AMA. Asociación de Mujeres de Ancuya.					
Oficio: TEJEDURÍA  Técnica: TEJIDO COMÚN A CUADROS  Materia Prima PAJA TOQUILLA / IRACA  Certificado Hecho a Mano Si No		Departamento: Nariño Ciudad: Ancuya Localidad/vereda: Ancuya Resguardo:					
					Dimensiones Generales:		Producción mes: 80unidades
					Largo (cm)	Diámetro (cm) 60cm	Precio en Bogotá: 35.000 / sin relleno.
					Ancho (cm)	Peso (gr)	Unitario \$ 35.000
Alto (cm)	Color Nogal, verdes	Por mayor \$ 30.000					
Observaciones: Estos cojin	es se realizan en tres tamaños de diámetros:	60,55 y 45cm.					
	con tintes naturales, por lo que pueden varia						
	desde el olivo hasta el verde oscuro.						
Responsable: DI. Ma. Anto	nia Martínez Melo.	Fecha: Junio 2004					
		Referente(s) Maestro Línea Empaque					



Ficha de Producto CÓDIGO: FORASD 08

FECHA: 2004 03 01

VERSIÓN: 1 Página 1 de 1



FORASD 08 Ficha de producto.cdr



Pieza: COJINES		Artesano: REINELDA BOLANOS			
Nombre: RUSTICOS		Grupo: AMA. Asociación de Mujeres de Ancuya.			
Oficio: TEJEDURÍA  Técnica: TEJIDO COMÚN/ CORDON  Materia Prima PAJA TOQUILLA / IRACA  Certificado Hecho a Mano Si  No		Departamento: Nariño			
		Ciudad: Ancuya			
		Localidad/vereda: Ancuya			
		Resguardo:			
Dimensiones Generales:	-1-9-	Producción mes: 80unidades			
Largo (cm)	Diámetro (cm) 60cm	Precio en Bogotá: 35.000 / sin relleno.			
Ancho (cm)	Peso (gr)	Unitario \$ 35.000			
Alto (cm)	Color Nogal, verdes	Por mayor \$ 30.000			
Observaciones: Estos cojii	nes se realizan en tres tamaños de diámetros:	60,55 y 45cm.			
	s con tintes naturales, por lo que pueden varia				
Responsable: DI. Ma. Ant	onia Martínez Melo.	Fecha: Junio 2004			
•		Referente(s) Mosetro Lines Francesco			



Ficha de Producto CÓDIGO: FORASD 08

FECHA: 2004 03 01

VERSIÓN: 1 Página 1 de 1



FORASD 08 Ficha de producto.cdr



Nombre: ESPIRAL		Artesano: ASMARPAL		
Técnica: TEJIDO ESPIRAL	/TOPCIDO EINO	Grupo: ASMARPAL		
Materia Prima PAJA TOQUILLA / IRACA		Departamento: Nariño		
		Ciudad: Linares		
Certificado Hecho a Mano Si No		Localidad/vereda: Linares		
		Resguardo:		
Dimensiones Generales:		Producción mes: 60 unidades		
Largo (cm)	Diámetro (cm)	Precio en Bogotá:\$ 17.000, 15.000, 11.000		
Ancho (cm)	Peso (gr)	Unitario \$ 17.000, 15.000, 11.000		
Alto (cm)	Color	Por mayor \$ 15.000, 13.000, 10.000		
Observaciones: Esta linea de	estaca el tejido espiral utilizado por las ar	rtesanas de Linares para muñequería en miniatura		
Observaciones: Esta linea de Se busca pasar de este form	estaca el tejido espiral utilizado por las ar nato a uno pequeño utilitario. Resaltando	rtesanas de Linares para muñequería en miniatura.		
Observaciones: Esta linea de Se busca pasar de este form	estaca el tejido espiral utilizado por las ar nato a uno pequeño utilitario. Resaltando	rtesanas de Linares para muñequería en miniatura. la belleza de este tejido.		
Observaciones: Esta linea de Se busca pasar de este form	estaca el tejido espiral utilizado por las ar nato a uno pequeño utilitario. Resaltando	rtesanas de Linares para muñequería en miniatura. la belleza de este tejido.		
Observaciones: Esta linea de Se busca pasar de este form	estaca el tejido espiral utilizado por las ar nato a uno pequeño utilitario. Resaltando	rtesanas de Linares para muñequería en miniatura. la belleza de este tejido.		
Observaciones: Esta linea de Se busca pasar de este form	estaca el tejido espiral utilizado por las ar nato a uno pequeño utilitario. Resaltando	rtesanas de Linares para muñequería en miniatura la belleza de este tejido.		
Observaciones: Esta linea de Se busca pasar de este form Responsable: DI. Ma. Anton	nato a uno pequeño utilitario. Resaltando	rtesanas de Linares para muñequería en miniatura.  la belleza de este tejido.  Fecha: Junio 2004		



Ficha de Producto CÓDIGO: FORASD 08

FECHA: 2004 03 01

VERSIÓN: 1

Página 1 de 1







		Market Service
idexinoda, Presidencia de la	República / ARTESANÍAS DE COLON	ABIA S.A.
Observaciones diseño prese	ntado por la diseñadora de modas MAR	ÍA LUISA ORTIZ. Proyecto IDENTIDAD COLOMBIANA,
Alto (cm)	Color fuccia	Por mayor 40.000
Ancho (cm)	Peso (gr)	Unitario 45.000
Largo (cm)	Diámetro (cm)	Precio en Bogotá: 45.000
Dimensiones Generales:		Producción mes: 10
		Resguardo:
		Localidad/vereda: Sandona
Materia Prima PAJA TOQUILLA / IRACA  Certificado Hecho a Mano Si ☐ No ☐		Ciudad: Sandona
		Departamento: Nariño
		Grupo: CARMEN PORTILLO
Nombre: ALONA		



Ficha de Producto CÓDIGO: FORASD 08

FECHA: 2004 03 01

VERSIÓN: 1

Página 1 de 1







Nombre: ALA VOLTEAD	A	Artesano: AYDA MONTEZUMA Grupo: TEJEIRACA
Materia Prima PAJA TOQU	JILLA/IRACA	Departamento: Nariño
Certificado Hecho a Mano	Si No 🗆	Ciudad: Sandona
		Localidad/vereda: Sandona
		Resguardo:
Dimensiones Generales:		Producción mes: 10
Largo (cm)	Diámetro (cm)	Precio en Bogotá: 45.000
Ancho (cm)	Peso (gr)	Unitario 45.000
Alto (cm)	Color fuccia	Por mayor 40.000
01	entado por la diseñadora de modas MAR	NÍA LUISA ORTIZ. Proyecto IDENTIDAD COLOMBIANA,
Observaciones diseño presi Idexmoda, Presidencia de la	República / ARTESANÍAS DE COLON	MBIA S.A.



Ficha de Producto CÓDIGO: FORASD 08

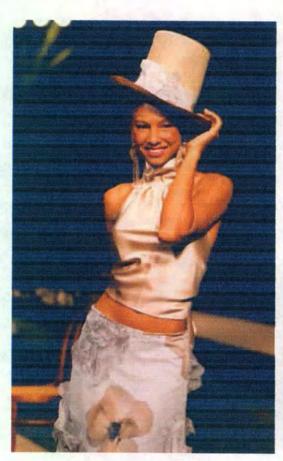
FECHA: 2004 03 01

VERSIÓN: 1

Página 1 de 1



FOR ASD 08 Ficha de producto edr





Pieza: SOMBRERO		Artesano: AYDE MONTEZUMA		
Nombre: COPA ALTA		Grupo: ARTESANDONA		
Materia Prima PAJA TOQUILLA / IRACA		Departamento: Nariño		
Certificado Hecho a Mano Si No		Ciudad: Sandona		
		Localidad/vereda: Sandona		
		Resguardo:		
Dimensiones Generales:		Producción mes: 60		
Largo (cm)	Diámetro (cm)	Precio en Bogotá: 30.000		
Ancho (cm)	Peso (gr)	Unitario 30.000		
Alto (cm)	Color fuccia	Por mayor 25.000		
Observaciones diseño pre Idexmoda, Presidencia de	sentado por la diseñadora de modas MAR la República / ARTESANÍAS DE COLON	LÍA LUISA ORTIZ. Proyecto IDENTIDAD COLOMBIANA, MBIA S.A.		
Responsable: DI. Ma. AN	TONIA MARTINEZ MELO.	Fecha: Junio 2004		
		Referente(s) Maestro Linea Empaque		



Ficha de Producto CÓDIGO: FORASD 08

FECHA: 2004 03 01

VERSIÓN: 1

Página 1 de 1



FORASD 08 Fichs de producto ede

Enhacrancia da Placarratta - Cantra da Dicaña nara la Artacanía y las Permes





Materia Prima PAJA TOQUILLA / IRACA		Departamento: Nariño		
Certificado Hecho a Mano Si No		Ciudad: Sandona Localidad/vereda: Sandona		
		Resguardo:		
Dimensiones Generales:		Producción mes: 120		
Largo (cm)	Diámetro (cm)	Precio en Bogotá: 35.000		
Ancho (cm)	Peso (gr)	Unitario 35.000		
Alto (cm)	Color fuccia	Por mayor 30.000		
	sentado por la diseñadora de modas MAR la República / ARTESANÍAS DE COLON	MBIA S.A.		
Responsable: DI. Ma. AN	TONIA MARTINEZ MELO.	Fecha: Junio 2004		
		Referente(s) Maestro Linea Empaque		



Ficha de Producto CÓDIGO: FORASD 08

FECHA: 2004 03 01

VERSIÓN: 1

Página 1 de 1



FORASD 08 Ficha de producto.cdr



Pieza: LINEA DE MESA BLANCO & NEGRO		Artesano: CARMEN GOMEZ, RITHA CORONEL, GLORIA RODRIGUEZ
Nombre: INDIVIDUALES, SERVILLETEROS Y CAMINO DE MESA		Grupo: Artesanas Independientes
Técnica: TEJIDO COMUN/ ROLLO		Departamento: Nariño
Materia Prima PAJA TOQUILLA / IRACA  Certificado Hecho a Mano Si ☐ No ☐		Ciudad: Sandona Localidad/vereda: Sandona y el Ingenio
		Dimensiones Generales:
Largo (cm)	Diámetro (cm)	Precio en Bogotá:
Ancho (cm)	Peso (gr)	Unitario
Alto (cm)	Color	Por mayor
Observaciones: propuesta	de Patti Carpenter para Aid toArtisans,	
	de Sandona, Nariño dentro del convenio con Artes	anías de Colombia s.a.
Responsable: DI. Ma. Antonia Martínez Melo.		Fecha: Junio 2004
		Referente(s) Maestro Línea Empaque



Ficha de Producto CÓDIGO: FORASD 08

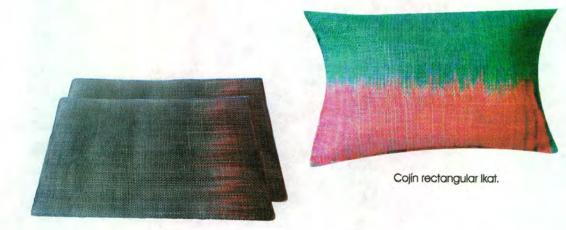
FECHA: 2004 03 01

VERSIÓN: 1

Página 1 de 1



FORASD 08 Ficha de producto.cdr



		Resguardo:			
		Resguardo:			
Dimensiones Generales:		Producción mes:			
Largo (cm)	Diámetro (cm)	Precio en Bogotá:			
Ancho (cm)	Peso (gr)	Unitario			
Alto (cm)	Color	Por mayor			
ino (cm)					
	de Patti Carpenter para Aid toArtisans,				
Observaciones: propuesta	de Patti Carpenter para Aid to Artisans, de Sandona, Nariño dentro del convenio co	on Artesanías de Colombia s.a.			
Observaciones: propuesta		on Artesanías de Colombia s.a.			
Observaciones: propuesta		n Artesanías de Colombia s.a.			
Observaciones: propuesta		n Artesanías de Colombia s.a.			
Observaciones: propuesta		n Artesanías de Colombia s.a.			
Observaciones: propuesta	de Sandona, Nariño dentro del convenio co	n Artesanías de Colombia s.a.  Fecha: Junio 2004			



Ficha de Producto CÓDIGO: FORASD 08

FECHA: 2004 03 01

VERSIÓN: 1

Página 1 de 1



FORASD 08 Ficha de producto.cdr



Pieza: LINEA ZIG/ZAG Nombre: INDIVIDUALE	ES Y COJINES	Artesano: IVAN MONTEZUMA/ AYDE MONTEZUMA Grupo: TALLER MONTEZUMA / ARTESANDONA				
Técnica: TEJIDO EN TE		Departamento: Nariño				
	QUILLA / IRACA / ALGODON	Ciudad: Sandona				
Certificado Hecho a Mano Si ☐ No ☐		Localidad/vereda: Sandona				
		Resguardo:				
Dimensiones Generales:		Producción mes:				
Largo (cm)	Diámetro (cm)	Precio en Bogotá:				
Ancho (cm)	Peso (gr)	Unitario				
Alto (cm)	Color	Por mayor				
Observaciones: propuesta	de Patti Carpenter para Aid toArtisans,					
	de Sandona, Nariño dentro del convenio co	on Artesanías de Colombia s.a.				
Responsable: DI, Ma. Ant	onia Martínez Melo.	Fecha: Junio 2004				
		Referente(s) Maestro Línea Empaque				



Ficha de Producto CÓDIGO: FORASD 08

FECHA: 2004 03 01

VERSIÓN: 1

Página 1 de 1



FORASD 08 Ficha de producto.cdr



Pieza: BOLSOS		Artesano: ASMARPAL						
Nombre: COLOR  Técnica: TEJIDO COMUN/ CORRIENTE  Materia Prima PAJA TOQUILLA / IRACA		Grupo: ASMARPAL Departamento: Nariño Ciudad: Linares						
						Certificado Hecho a Mano Si ☐ No ☐		Localidad/vereda: Linares
								Resguardo:
Dimensiones Generales:		Producción mes: 40 unidades						
Largo (cm) Diámetro (cm)		Precio en Bogotá:\$ 20.000						
Ancho (cm)	Peso (gr)	Unitario \$ 20.000						
Alto (cm)	Color	Por mayor \$ 15.000						
	as productor. Associate on universities	y combinación de colores, de acuerdo a la tendencia 2.003-2004.						
Responsable: DI. Ma. Ant	tonia Martínez Melo.	Fecha: Junio 2004						
		Referente(s) Maestro Linea Empaque						



Ficha de Producto CÓDIGO: FORASD 08

FECHA: 2004 03 01

VERSIÓN: 1

Página 1 de 1





Pieza: BOLSO		Artesano: CARMEN PORTILLO				
Nombre: DESMECHADO		Grupo: CARMEN PORTILLO				
Materia Prima PAJA TOQUILLA / IRACA		Departamento: Nariño				
Certificado Hecho a Mano Si No 🗆		Ciudad: Sandona				
		Localidad/vereda: Sandona				
		Resguardo:				
Dimensiones Generales:		Producción mes: 25				
Largo (cm)	Diámetro (cm)	Precio en Bogotá: 30.000				
Ancho (cm)	Peso (gr)	Unitario 30.000				
Alto (cm)	Color fuccia	Por mayor 25,000				
Observaciones Esta prope	icsia presentatia por rain Carpenier para A	Aid to Artisans, desarrollada dentro del convenio con Artesanías de Colombia s.a.				
Responsable: DI. Ma. AN	TONIA MARTINEZ MELO.	Fecha: Junio 2004				
		Perferentaria III				



Ficha de Dibujo y Planos Técnicos

CODIGO: FORASD 07

FECHA: 2004 03 01

VERSION 1

Página 1 de 1

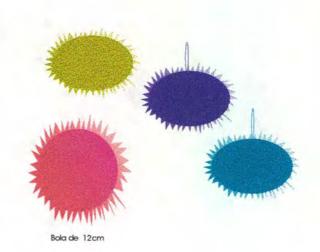


## Subgerencia de Desarrollo - Centro de Diseño para la Artesanía y las Pymes





Carta de Color



Pieza: BOLAS DECORATIVAS	Línea: NAVIDAD	ESC. (Cm):	PL.
Nombre: DESMECHADAS	Referencia	Tax. (xiii).	
Oficio: TEJEDURIA	Materia Prima: PAJA TOOUILLA/ IRACA.		
Técnica: ESPIRAL			

Proceso de Producción:	Observaciones:
Seleccionar la materia prima. Calidad corriente.	La propuesta retoman la habilidad y el gusto de
Continuar con el descrude de la iraca.	las artesanas por el tejido de muñequería, Como
Tinturado 5 colores.	resultado de ASESORIA PUNTUAL, al grupo
Iniciar el tejido logrando 6cm de ancho x 10.5 de alto.	ASMARPAL. De LINARES, NARIÑO.
	Los colores son los de la tendencia 2003-2004
	para decoración de navidad. Pueden experimen
	tar combinando con dos o tres colores.
Responsable: Ma. ANTONIA MARTINEZ MELO Fecha: JUNIO 2004	



Ficha de Dibujo y Planos Técnicos

CODIGO: FORASD 07

FECHA: 2004 03 01

**VERSION 1** 

Página 1 de 1



## Subgerencia de Desarrollo - Centro de Diseño para la Artesanía y las Pymes



Pieza: BOLAS DECORATIVAS	Linea: NAVIDAD	ESC. (Cm): PL		
Nombre: NAVIDAD	Referencia	Lac. (Cili).		
Oficio: TEJEDURIA	Materia Prima: PAJA TOQUILLA/ IRA	ACA		
Técnica: ESPIRAL				
Proceso de Producción;	Observaciones			
Seleccionar la materia prima. Calidad corriente.		retoman la habilidad y el gusto de		
Continuar con el descrude de la iraca.		or el tejido de muñequería. Como		
Tinturado 5 colores.		resultado de ASESORIA PUNTUAL, al grupo ASMARPAL. De LINARES, NARIÑO.		
Iniciar el tejido logrando 6cm de ancho x 10.5 de alto.				
		n los de la tendencia 2003- 2004		
	para decoració	n de navidad. Pueden experimen		
	tar combinand	o con dos o tres colores.		
Responsable: Ma. ANTONIA MARTINEZ MELO Fecha: JUNIO 200	4			
	Referente(s) Muestr	a Linea Empague		

Iraca natural Carta de Color

La paleta opuesta es la de colores BRILLANTES como son el ROSA, FUCCIA Y ROJOS, entre estos también esta el vibrante pero no luminoso NARANJA PERSIMÓN. Estos colores pueden ir combinados con el sombreado BURGUNDY. Otra tendencia fuerte en esta temporada es el del color GRIS HELADO – AZULADO, más claro que turbio.

EI VERDE PISTACHO.

EL BLANCO, tinturado hacia el camel, perla, la cascara de huevo - colores algo rústicos.

JUEGO DE TEXTURAS: Texturas sobre texturas, en cuanto a las texturas estas se tornaran definidas y suaves, como cuando el agua del mar dibuja la arena. Resaltar la belleza del material. Si el material es madera la imagen debe ser de madera. Puede verse los productos como usados pero no antiguos. El glaseado (brillante – satinado) y el mate pueden combinar mezclarse formando un juego de imagen, como arte gráfico. Esta tendencia se denomina TONOS CONTRASTANTES.

La tendencia más arriesgada está en la apariencia de un detalle. Por ejemplo: Textiles basados en la confección de una película o aplique superficial esto se puede aplicar en las texturas duras.

Texturas creadas con una nueva imagen de arte a la forma.

FORMAS POLY MORFICAS (orgánico, anatómico, físico, corporal): Son formas comúnmente simples en una configuración fluida, libre, . Retomadas de la naturaleza, (huesos, ramas, formas de la naturaleza). La esencia es el carácter que suman las piezas del todo (producto). Desnuda lo básico, La función es más inesperada que práctica. Son formas espontáneas o parecidas a lo natural. Una única inspiración en le pasado.

Otra tendencia es la de productos con una imagen aireada y ventilado, para clima caliente.

El volumen de las formas es caprichoso, especialmente grande en mobiliario, en general la orientación debe ser CONFORTABLE.

PRODUCTOS BIEN HECHOS: con mucha fuerza llegan los SPA: ( sitios de relajación y descanso), gustan los aromas, incienso, la naturaleza, calidad de vida es lo que busca la gente, el escape del mundo de cemento de las ciudades. Productos curativos y de cuidado personal toman fuerza. Gustan los productos primitivos, barro, rocas volcánicas, el fuego, el agua, etc.

Las formas de los productos y sus funciones están entre lo decorativo e inusual. Productos para el baño.

Inspiración en las enredaderas, el punto esta en el equilibrio. Debemos captar la búsqueda del hombre para sus sensaciones en regresar a los elementos de la vida. Simplicidad de lo complejo. EQUILIBRIO.

## INNOVACIÓN EN LOS TEXTILES:

Textiles que tienen una apariencia usada, robusta, de fabricación áspera. Con diferentes texturas. Por ejemplo una solo textura torcida entre el tejido. Tendencia de LO FINO Y LO GRUESO.

- Grueso o tosco realizado.
- Técnicas mezcladas en calidades diferentes. Como un juego travieso e incompleto. Efecto de tijerear, arte y folklore.
- Materiales transparentes son mezclados con materiales industriales sobre diferentes niveles de texturas que resaltan detalles.

## NATURALEZA Y MEDIO AMBIENTE:

Lo amigable al ecosistema tiene revolucionado al mundo.

Los hogares se están decorando inspiradas y apoyadas en lo natural. En arcilla y madera. Gusto por los manantiales = Agua.

O por plantaciones selváticas en las casas.

Detalles inspirados en el aire, viento, calor: ventilado - aireado. Liviano. Flotante. Delgado, etéreo.

Detalles inspirados en los elementos de la vida: fuego, aire, agua, tierra.

SIMPLICIDAD DE LO COMPLEJO.

## TENDIENCIA MODA 2004. (Idexmoda)

## CONCEPTO SUAVE

Años 20: lujo y sofisticación.

Formas fluidas, livianas, etereas, drapeadas, plizadas, deslizantes. Contraste mate-brillante Jersey, Chifon, Satín, Seda.

## Contraste de material:

Capas Pedrerias Encajes Guiripes.

Se resalta y detalla la cadera y de bajo del busto.

Años 40: Guerra.

Uniformes
Cortes definidos impecables.
Principe de Gales.
Efecto retro
Simetría.
Colores verde, cafes.
Bolsillos.
Tapas.

Años 50:

Silueta en A
Volúmen en la parte inferior de las prendas
Siluietas ajustadas
Enfasis en la cintura
Tono sobre tono.
Enfasis en textura.

## Años 60:

Corte simple

Silueta

Grafico

Op Art

Contraste de color

El cilindro

Silueta recta

Colores: Blanco, naranja, azúl.

Blanco y negro

Rojo y blanco-

Siluetas largas

Plieges, recogidos, volúmen, liviano, fluido, tranparente.

Rallas

Mucho color.

## CONCEPTO DURO.

## Años 80:

Sexo, experiencia al límite.

Rock metalico

**New Wave** 

Fischerpooner

Forma: triangulo invertido

Diagonal

Textiles duros

Confortable

Flexible

Brillo

Color negro, purpura

Metal

Escote profundo

Manga murcielago.

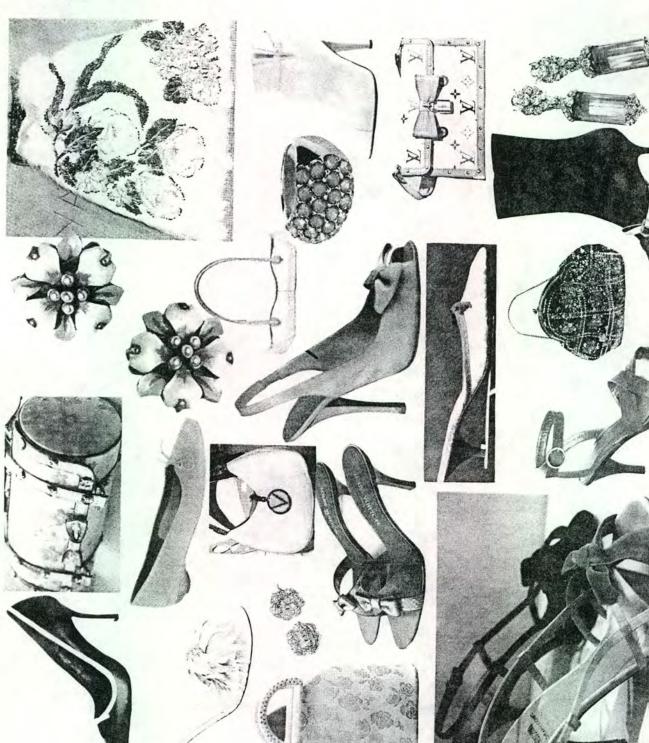
## CONCEPTO EXPLORACIÓN

Casual

Apariencia rústica

Rallas

Cuadros Jaquard Visión futurista Flecos Bordados



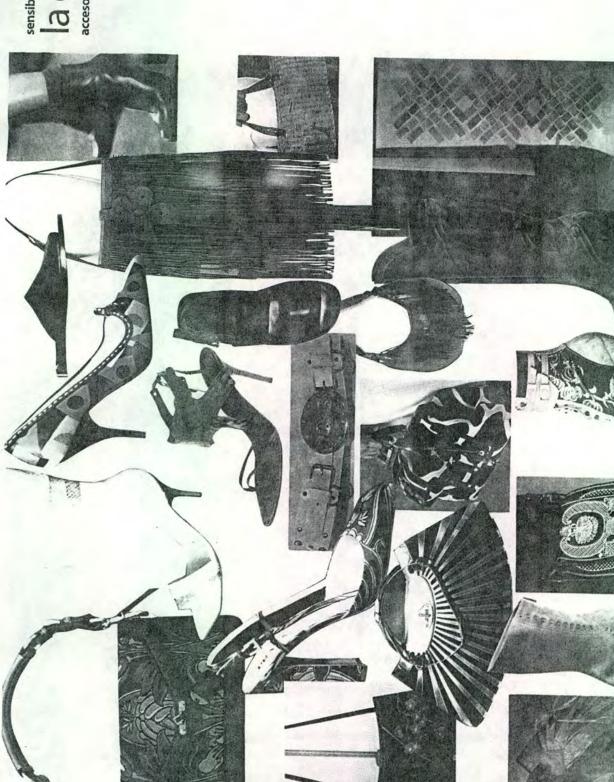
sensibilidad hacia:
O SUAVE
accesorios







sensibilidad hacia:
lo duro
accesorios



la exploración accesorios



la exploración accesorios





sensibilidad hacia:

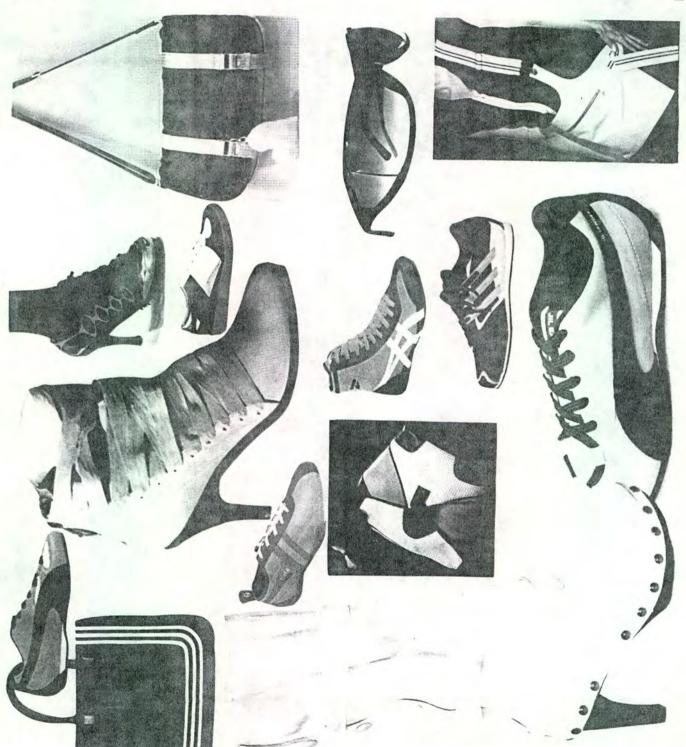
los uniformes

accesorios

sensibilidad hacia:

el active

accesorios



VII. PREPARACIÓN DE GRUPOS ARTESANALES PARA PARTICIPAR EN FERIAS Y EVENTOS COMERCIALES.

Se preparó a los grupos en cuanto a concepto de color forma, texturas y tamaños, se realizó evaluación y selección de productos para cada grupo., para los eventos de EXPOARTESANÍAS Y MANOFACTO 2004.

Se realizó seguimiento y organización de la producción para los eventos de COLOMBIAMODA, PASARELA IDENTIDAD COLOMBIANA EN MILAN, para CASA COLOMBIANA 2004 y prueba de mercado en FERIA DE MAIMI. (grupo Ancuya con cojines en iraca).

Fueron seleccionados y participaron en estos eventos los siguientes grupos:

/	EVENTO	MANO FACTO 2003	EXPOARTE SANIAS 2003	MANO FACTO 2004	EXPOARTE SANIAS 2004	RED Mujer / Presidencia República 2004	PASARELA COLOMBIA MODA 2003	PASARELA MILAN/ Presidencia República.	CASA COLOMBIANA / MAIMI/ Artesanías de
GR	UPO / TALLER						200	2004	Colombia
1	TEJEIRACA								
2	COOFA								
3	ARTESANDONA								
4	TALLER MONTEZUMA								
5	JIPI –J APA							1	
6	RENEACER DE LA FLORIDA								
7	GRUPO AMA ANCUYA								
8	ASMARPAL								
9	CARMEN PORTILLO								
10	ARTESANAS UNIDAS POR SANDONA								

# ACCESORIOS. IDEXMODA 2004



# COLORES BRILLANTES. VERANO 2004

























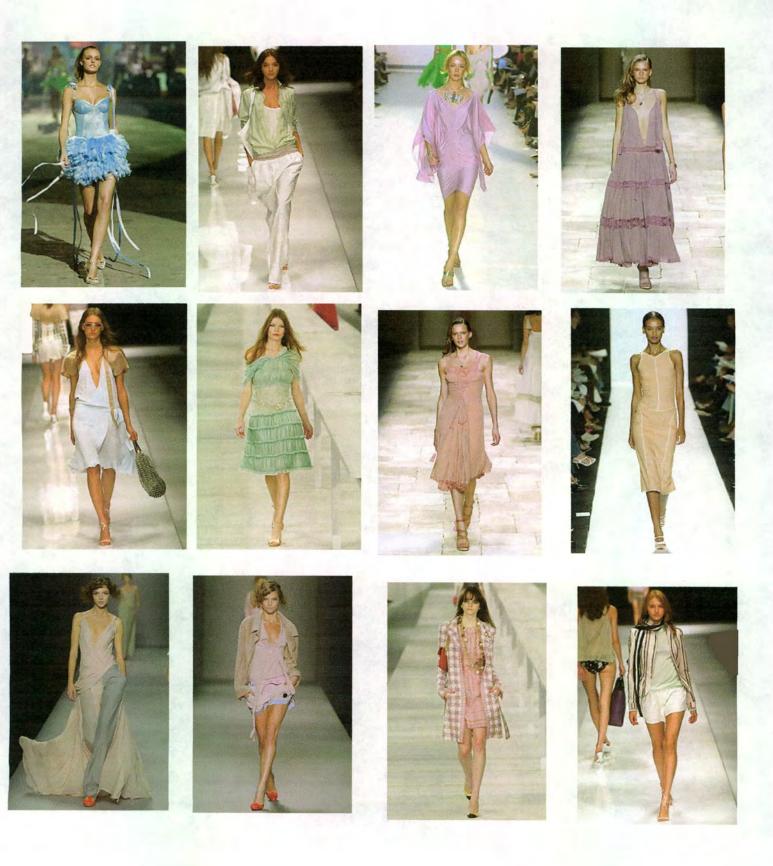
# COLORES BRILLANTES. VERANO 2004



# COLORES NEUTROS. TIERRAS 2004



# COLORES PASTELES. 2004



# STAND PROGRAMA NACIONAL DE CADENAS PRODUCTIVAS FOMIPYME / ARTESANÍAS DE COLOMBIA S.A.





Participación de la Asociación de Artesanas de Ancuya. AMA. Productos Cojines rusticos en iraca.

## STAND CASA COLOMBIANA/ ARTESANÍAS DE COLOMBIA S.A.





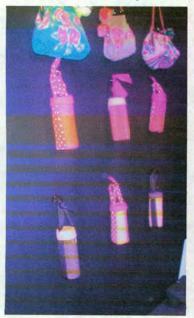
Participación de la Asociación de Artesanas de Ancuya. AMA. Productos Cojines a cuadros finos en iraca.

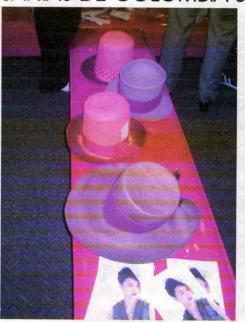
## STANDS EXPOARTESANIAS 2003.



Participación 6 grupos: Renacer de la Florida, Artesandona, Jipi Japa, Tejeiraca, Coofa, Taller de Ivan Montezuma.

STAND PROGRAMA NACIONAL PRESIDENCIA DE LA REPÚBLICA IDEXMODA / ARTESANÍAS DE COLOMBIA S.A.







Participación 4 grupos: Renacer de la Florida, Artesandona, Tejeiraca, Coofa, Carmen Portillo.

## Preparacion del grupo de Ancuya para Eventos Comerciales.



Pavas fina y superfina



Productos elaborados a mano en fibra de íraca /Paja Toquílla. Tínturados con tíntes naturales.





Productos elaborados a mano en fibra de iraca /Paja Toquilla. Tinturados con tintes naturales.



Sombrereta color

Productos elaborados a mano en fibra de iraca /Paja Toquilla.



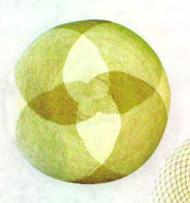
Sombrero hombre Pava dama, cuadros.



Productos elaborados a mano en fibra de íraca /Paja Toquilla. Tínturados con tíntes naturales.

ASOCIACIÓN DE ARTESANAS DE ANCUYA, NARINO .COLOMBIA. Teléfono: (092) 7287411

## Preparacion del grupo de Ancuya para Eventos Comerciales.



Cojines cuadros 60cm. Diámetro

Productos elaborados a mano en fíbra de íraca /Paja Toquílla. Tínturados con tíntes naturales.

Cojines Rústicos 60cm. Diámetro Cojines color Linea infantil 60cm. Diámetro



Productos elaborados a mano en fíbra de íraca /Paja Toquílla. Tínturados con tíntes naturales.



Productos elaborados a mano en fibra de íraca /Paja Toquilla.



ASOCIACIÓN DE ARTESANAS DE ANCUYA, NARIÑO, COLOMBIA.

Teléfono: (092) 7287411

## VIII. REFERENCIAL DE PRODUCTOS TEJIDOS EN IRACA/ PAJA TOQUILLA

Se apoyo el proceso de certificación de "hecho a mano con calidad," con describción del referencial para productos elaborados en fibra de iraca, el cual fue construido con las comunidades artesanales.

## I. DESCRIPCIÓN DEL OFICIO:

La tejeduría y la sombrerería en iraca, especialmente en la zona de Nariño, según importantes historiadores como Cienza de León, tiene sus ancestros en las comunidades Incas del Perú, sin embargo en 1.630, se divulgo el tejido Manabí (Ecuador) en Nariño, y en 1847 se había establecido una enseñanza formal por el ecuatoriano "don Juan Vivanco". Posteriormente en el año 1.860 un ecuatoriano "don Crisostomo Florez" comparte sus conocimientos con la comunidad de Aguadas – Caldas. En Suaza – Huila, es un personaje "pastuso" quien difunde este conocimiento en la región.

Se describe el oficio tomando como referencia las definiciones del listado general de oficios - Artesanías de Colombia, así:

TEJEDURÍA: Es el entrecruzamiento o anudado de uno o más hilos o fibras realizado directamente a mano o con agujas. Los materiales utilizados cubren una gran variedad, entre ellos se destacan las fibras de hoja de palmas como el fique, la iraca, la tetera, estera etc. Dentro de este oficio aparecen numerosas técnicas especializadas. Las herramientas para este proceso son muy sencillas, como agujas, telares, mesas, hormas, etc.

Se obtienen productos como: mochilas, bolsos, redes, prendas, textiles, individuales etc.

SOMBRERERÍA: Es una línea de producción especializada que se clasifica dentro de la tejeduría. Se realiza utilizando especialmente fibras vegetales. Esta actividad se identifica por el producto, que se elabora en diversas técnicas, entre las que se destacan el cruce a mano de fibras para construir directamente el producto y la técnica de elaboración de trenzas o rollos con los que se arma el sombrero, uniendo el material por sus bordes sobre montados y en movimiento espiral, sujetados mediante costura. Los materiales predilectos son la iraca o paja toquilla, la caña flecha, la enea, palma tetera

entre otras. Las herramientas son sencillas, como agujas de ripiado, de costura, cuchillos, tijeras, ralladores, tarjas tipo compás, hormas, hornos de estufado, mazos, ruecas, mesa etc.

Productos: sombreros de paja toquilla o iraca, sombrero vueltiado de caña fecha, de tapia pisada, alones entre otros.

## II. PRODUCTO DOCUMENTADO:

PROCEDIMIENTO GENERAL PARA EL TEJIDO A MANO DE PRODUCTOS ELABORADOS EN IRACA.

## 2.1 PREPARACIÓN DE LA MATERIA PRIMA:

Actualmente la materia prima proviene de lugares como Linares, Colón Génova – Nariño. Donde el eslabón de cultivadores y ripidadores hacen el proceso de preparación de materia prima. En algunas ocasiones las artesanas de tejido hacen ellas mismas este proceso, consiguiendo fibra de las pocas matas que tienen en sus huertas.

- 2.1.1 CORTE DE LA PLANTA: Tradicionalmente se ha realizado en luna menguante o luna llena cuando el color es verde azulado. Se corta a 8cm del tallo, su longitud es de 60 a 90cm cada 15 o 20 días con machete.
- 2.1.2 DESTAPADO O DESORILLADA: Se desprenden las hojas duras (3 o 4) y se conserva el coto. Con la uña, aguja capotera o compás se separan la nervadura del orillo. Se rasga longitudinalmente desde la base del cogollo hasta las puntas manteniendo unidas las fibras al peciolo.
- 2.1.3 DESVENADO: Se le quita el corazón o vena al coto quedando el material llamado tamo que se utiliza para la elaboración de escobas.
- 2.1.4 RIPIADO: La fibra que queda de este proceso que se realiza con un tafilete o compás metálico, se separa las nervaduras de 1-3mm y ripios de 4mm. cada cogollo se sacude formando así las fibras.

## 2.3 PROCESO DE ESTUFADO:

Se realiza para optimizar el blanco de la iraca, generalmente esta fibra es la que se utiliza para la elaboración de sombrero.

- 2.3.1 REMOJO: Se remoja la paja de una a dos horas.
- 2.3.2 ESTUFADO: Se cuelgan los cogollos en las estufas de ladrillo a una distancia aproximada de un metro del piso y se vaporiza con azufre (1 lb x 8 manojos) aurante 3 noras, en ocasiones nasta 12 noras en la noche de acuerdo a la calidad de la misma.
- 2.3.3 LAVADO Y SECADO. Posteriormente se quita el exceso de azufre con sufficiente agua nasta que esta salga limpia, se aeja secar colganacia en cuerdas a la sombra.

## 2.4 PROCESO DE TINTURADO:

una vez ias ariesarias consiguen y seleccionan en el mercado local la paja que se vende por manojos, cientos y veinticinco, se encuentra en diferentes presentaciones: abana, blanca y azufrada; en diferentes calidades corriente (fibras de más de 1.5mm), fina (de 1,5mm a 1mm) y superfina (menos de 1mm); en diferentes longitudes: Larga de 4 a 5 cuartas (75 – 90cm), corta de 3 cuartas (60cm) y muy corta (menos de 60cm), La preparan de la siguiente manera:

2.4.1 PREPARACIÓN DEL TINTURADO NATURAL: una vez recolectan las plantas tintoreas (hoja de nogal, pepa de nogal, azafrán, achote, pante, cebolla, cascarilla de papa, pepa de aguacate, etc.) lo maceran con muy poco agua hasta lograr sustraer el tinte. Este se coloca en una olla con poco agua, y se cubre con hojas. Se deja hervir por dos horas.

Se coloca en una olla este tinte preparado en proporción con suficiente agua (un litro de tinte en 20 litros de agua aproximadamente) a fuego moderado, a los 10 minutos se introduce la fibra previamente humedecida, y se deja hervir por 45 minutos. En el proceso se agrega limón y sal para su fijación.

Se saca la iraca tinturada y se deja reposar. Se lava con suficiente agua. Se seca extendiendo la iraca en una cuerda a sombra o sol dependiendo si el color es oscuro o claro respectivamente.

2.4.2 PREPARACIÓN DEL TINTE QUIMICO: Localmente las artesanas encuentran anilinas que no son las más recomendadas para la fibra de iraca como "INDIO" o "ARCOIRIS", en Sandoná y en pocas localidades de Nariño ya están usando tintes mejores, óptimos para la iraca, con la característica de microdispersos como "CIBACET" O "CECOLOR" pero su proceso aun lo realizan igual que el tinte natural. Solo utilizan la sal como fijador.

En general para las artesanas es dificil asimilar que debe estandarizarse el proceso para lograr uniformidad en mismo. el pesar la iraca, los gramos de tinte y la cantidad de agua se vuelve complicado si se tiene en cuenta que culturalmente no manejan estas medidas sino por cantidades como por ejemplo: un veinticinco de iraca, una olla de agua, un poquito de color.

algunas recomendaciones para la estandarización y mejoramiento del proceso, como las cantidades necesarias de agua, tinte, elementos químicos y tiempos son:

500grms de iraca -20 litros de Agua -60 grms de Azulit, 100 gramos de humectante, 100 grms de carrier.

Debe seleccionarse la iraca y hacer atados de iraca seca de 250grs para tenerla lista para su preparación (apróximadamente un 25 equivale a 250grms).

Tiempos: 10minutos agua y quimicos (azulit, carrier y humectante)
10 minutos el tinte (quimico Cecolor)
10 minutos se agregar la fibra
de 30 a 45 minutos se deja la fibra despues de hervir.
Sacar y lavar

## 2.5 PROCESO DE TEJIDO:

La artesana inicia su proceso de tejido remojando ligeramente la iraca, con el fin de darle la flexibilidad necesaria para tejerla. Para esto se utiliza constantemente un recipiente con agua. Además utiliza una horma (entrecopa, caanchuala) para dar la forma tridimensional deseada en el caso de productos

como los sombreros, bolsos, canastas, contenedores etc. En algunas localidades de Nariño y el Huila se utiliza una rueca o soporte de tres patas para apoyar la horma. Y en la mayoría de los casos utilizan una piedra o correa para sujetar el tejido.

- 2.5.1 CUADRO DE TENSIÓN, ESTERILLA O TRABA: para productos de forma redonda. Se inicia el tejido formado por la urdimbre y la trama del tejido que generalmente se realiza con 4, 8,12,24 y 40 pares dependiendo de la calidad del tejido. Las urdimbres se toma por par y se alternan con una paja única de trama quedando el tejido.
- 2.5.2 CADENA: para productos o tejidos planos rectangulares o cuadrados. Se inicia con una cadena de la cual se desprenden los pares de iraca de acuerdo al ancho, y los crecidos o aumento de iraca se realiza de acuerdo longitud, que se tejerán entre sí formando el tejido.
- 2.5.3 PLANTILLA O PLATO: al terminar el cuadro de tensión, se realizan unos crecidos que son los que dan forma circular a la plantilla este se realiza con fibras más gruesas que se van aumentando como tramas. En un sombrero estos crecidos definen la calidad del sombrero. Corriente (2,3 crecidos), Fino (3-4 crecidos), Superfino (5-7 crecidos).
- 2.5.4 COPA: en el sombrero, o en otro tipo de producto como tarros puede llamarse CUERPO del producto. Una vez realizada la plantilla, esta se monta sobre la horma y aquí se va apretando el tejido para darle la forma, se continua tejiendo hasta logra el alto del producto.
- 2.5.5 ALA O FALDA: para el caso del sombrero, u otro tipo de producto que requiera continuar con este paso, se aprieta el tejido generalmente con una correa de cuero, y sobre una mesa se teje el ala para la cual es necesario unos crecidos sencillos o dobles de acuerdo a la calidad, hasta lograr el ancho deseado.
- 2.5.6 REMATE: El tejido final para todos los productos elaborados en iraca, se elabora volteando o regresando el tejido. El remate más conocido es el común aquel que va hacia arriba en sentido contrario. Otro remate es el manabito que se realiza hacia el revés del tejido quedando bajo el tejido. Otro remate es en trenza o cordón. El remate para miniaturas se hace devolviendo el tejido y fijándolo con una cadena. Todos estos

tejidos se aprietan muy bien utilizando agua para evitar que se rompa en el proceso.

## 2.6 PROCESO DE ACABADO:

La mayoría de productos elaborados en iraca, especialmente el sombrero se termina de la siguiente manera:

- 2.6.1 APRETADO: se moja el remate del producto y se comprime el tejido halando en general las fibras en sentido contrario, y posteriormente fibra con fibra de manera homogénea y pareja. En algunas ocasiones se pasan dos hileras de costura para asegurar el tejido.
- 2.6.2 CORTE Y DESPUCHADO: se cortan con tijeras finas las fibras sobrantes de 1 a 0.5cm del remate y con cuchilla las fibras sobrantes de los crecidos.
- 2.6.3 MAJADO: con un mazo pesado de madera, se golpea de manera firme y el tejido, logrando homogeneidad en el tejido. Esto para telas, sombreros y productos que lo requieran.

Para el sombrero además se requiere de lo siguiente:

#### 2.7 PROCESO DE BLANQUEADO:

Se utilizan componentes químicos como el azufre, el peróxido de hidrogeno.

#### 2.7.1 BLANQUEADO POR AZUFRADO:

- REMOJO: Se remoja los sombreros de una a dos horas.
- ESTUFADO: Se introducen los sombreros en las estufas de ladrillo a una distancia aproximada de un metro del piso y se vaporiza con azufre durante 8 o 12 horas en la noche de acuerdo a la calidad de la mismo.

 LAVADO Y SECADO. Posteriormente se quita el exceso de azufre con suficiente agua, detergente y cepillo hasta que esta salga limpia. Se deja secar en los patios o corredores.

## 2.7.2 BLANQUEO CON PERÓXIDO DE HIDROGENO:

- REMOJO: Se remoja los sombreros de una a dos horas.
- LAVADO EN LIQUIDO: Se prepara la solución de peróxido en la siguiente proporción: dos de agua por uno de peróxido de hidrogeno, se introducen los sombreros por dos horas.
- SECADO: Se retiran de la solución y se deja secar al aire libre.

Algunos artesanos utilizan los dos procesos a la vez iniciando con el azufrado y terminando con el blanqueo con peróxido. En recientes estudios realizados con el Laboratorio Químico CECOLOR en Bogotá, se encontró que estos dos componentes son contrarios, generando un rápido deterioro del sombrero, por lo tanto se recomienda utilizar un solo proceso.

## 2.7.3 BLANQUEO CON LIMÓN:

En Suaza – Huila, se remoja en sombrero por una o dos horas, se prepara una solución de agua y limón, se remojan los sombreros por 4 horas. Se deja secar al sol.

## 2.8 PROCESO DE MAJADO:

Con un mazo pesado de madera, se golpea de manera firme y el tejido, logrando homogeneidad en el tejido.

## 2.9 PROCESO DE ENGOMADO:

En comunidades como Agudas - Caldas, se realiza un proceso de engomado en el que se humedece el sombrero con una esponja y COLAPIS (cola purificada), se deja secar. Y se continua con el proceso de prensado y hormado.

## 2.10 PROCESO DE PRENSADO y HORMADO:

Para este proceso anteriormente se utilizaba el calor de la plancha sobre la horma, posteriormente aparecen las máquinas de acción mecánica en la que se utiliza una horma positiva y otra negativa que prensa el sombrero, con el movimiento de una palanca. Se utilizan diferentes modelos.

## 2.11 CONFECCIÓN:

- TALLAJE: por medio de unas cuñas le dan la talla al sombrero.
- RIBETEADO: se cose un borde de refuerzo y una cinta al interior de la copa.
- ENCINTADO: Esta cinta va al exterior del sombrero. Se mide la cinta, se plancha y se coloca la final de la copa.

#### III. ESQUEMA PRODUCTIVO:

- 1. PREPARACIÓN DE LA MATERIA PRIMA
- Corte de la planta
- Destapado o desorillada
- Desvenado
- Ripiado
- Cocción
- Lavado
- Sacudida
- Secado
- Entorchada
- Sacudida

## 2. PROCESO DE BLANQUEADO

- Remojo
- Exposición al sol
- Exposición a la sombra

#### 3. PROCESO DE ESTUFADO

- Remojo
- Estufado

- Lavado
- Secado
- 4. PROCESO DE TINTURADO
- Preparación tinte natural/químico
- Cocción
- Mordiente
- Fijador
- Lavado
- Secado
- 5. PROCESO DE TEJIDO
- Cuadro tensión / cadena
- Plantilla
- Copa
- Ala
- Remate
- 6. PROCESO DE ACABADO
- Apretado
- Corte
- Despuchado
- Majado
- 7. PROCESO DE BLANQUEADO DEL SOMBRERO
- Azufrado
- Blanqueado con Peróxido de Hidrogeno
- Blanqueado con limón
- 8. PROCESO DE ENGOMADO
- 9. PROCESO DE PRENSADO Y HORMADO

#### 10. CONFECCIÓN

- Tallaje
- Ribeteado
- Encintado

#### 4.1. CONTROL EN LA CONSECUCIÓN Y PREPARACIÓN DE LA MATERIA PRIMA:

La consecución y preparación de la materia prima constituye un aspecto de gran importancia, ya que elaboración y calidad del producto depende del abastecimiento y calidad de la materia prima.

- El buen manejo de la iraca tanto en su cultivo como en en el corte garantiza una materia prima de buena calidad, para esto debe tenerse en cuenta:
- Desyerbe y remoción del suelo al menos 3 veces al año.
- Manejo de enfermedades como hongos, liquenes y hormiga (aldril al 2%).
- La planta inicia su producción a los 3 años
- se corta mensualmente cada hoja a 8cm del tallo, esta produce de 5-7 cogollos (3 sombreros).
- El proceso de ripiado define la calidad de Iraca: corriente (fibras de más de 1.5mm), fina (de 1,5mm a 1mm) y superfina (menos de 1mm)
- El proceso de cocción y blanqueado definen las diferentes presentaciones de la iraca e incluso la calidad: abana, blanca y azufrada.
- El proceso de tinte natural debe tener en cuenta al menos un mordiente como el limón, la ceniza, el barro, el alumbre y un fijador como la sal, para garantizar un color firme.
- El proceso de descrude o limpieza de la fibra antes del tinturado puede lograr homogeneidad en el color este debe hacerse sometiendo la iraca natural a fuego lento con agua y champoo incoloro, sin hervir a temperatura de 75grados centígrados, por espacio de 20 minutos y lavar al final con abundante agua.
- El tinte microdisperso es el más recomendado para esta fibra, como por son el tinte CIBACET y el tinte CECOLOR, para su optimo resultado debe utilizarse componentes como el asulit, el humectante y el carrier, que actuan como mordientes y fijadores del color.
- Debe tratar de estandarizarse el proceso de tinturado, pesando todos los componentes y anotando cada formula de color que se va creando, para lograr con mayor facilidad repetir el proceso y obtener los mismos colores.

- Tejido uniforme, homogeneo que manatenga una horizontalidad y verticalidad pareja.
- Recorte y despuchado con cuidado. No cortar el tejido. Y no dejar fibras largas.
- Medidas antropometricas precisas de acuerdo al producto por ejemplo para el sombrero debe tenerse en cuenta las dimensiones en minimo de copa y perimetro estipulada en a la norma técnica incontec.
- Lograr remates rectos y parejos.

#### **OBSERVACIONES Y RECOMENDACIONES:**

- Si bien es cierto que aspectos culturales, sociales, como son los bajos niveles de educación, analfabetismo, necesidades basicas insatisfechas, miseria, problemas de orden publico, violencia entre otros, hacen que los procesos de desarrollo para los grupos artesanales de tejido de iraca en Nariño, se vean limitados y estancados.
- Sin embargo, poco a poco, estos grupos con toda su fuerza y fortalezas en sus habilidades, pueden lograr grandes beneficios y satisfacciones, para esto no solo basta con lo que se tiene hasta el momento, es necesario involucrar dentro de sus organizaciónes personas que bien pueden ser sus hijas o nietas con nuevos conocimientos y perspectivas de vida. Buscar proyectarse como grupos empresariales, con líderes que posicionen sus productos en mercados al menos nacionales. El mercado Local si bien ha sido el que le ha dado una dinámica a la Cadena, tambien la ha sometido y explotado por muchos años.
- Es necesario por lo tanto fortalecer las organizaciónes, pertenecer a una asociación no es solo quedar registrado, es trabajar por esta entre todos para que surga. Ser un integrante activo y no pasivo es lo que se requiere. La gestión aunque esta en cabeza de la Presidente, esta debe ser compartida. La presidente de igual manera debe elegirse a conciencia, para el bien del grupo, una persona responsable, honesta, sincera, emprendedora, exigente y comuni cativa.
- Debemos ser concientes de competir con diferenciación, calidad y diseño para poder exigir y recibir la remuneración deseada por nuestros productos,
- Estos proyectos no son más que el inicio de su propio futuro. Los conocimientos, los talleres y los pocos diseños que se pueden ofrecer son el punto de partida para que continuen con el derroche de su creatividad, habilidad y capacidades.





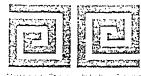
#### Actividades de Diseño

### Control de Asistencia por Actividades y Reporte Grupal por Evaluacion



artesanias de colombia.s.a.		37 77	
	Fechas, dia actividades, horas	00 / 2	Información Resumen
o. Nombres y Apellidos	Identificación	The state of the s	Secuencia '
Fabiolo Muños Alveon	59.706.265	XXXXX	Zona/Depto Na. no Mpio/Ciudad La Unión
Blanca Mohemi Navia 9	monor bedad		Grupo Artesanai V. Santano Orientador Mana Nationa National
Have States	5 231 709	XXXXX	Proyector Poducti Mes Fabia Fechas Feb 04 - Haz 6/0
Sonia mene cos	34 676 B96		Inicia   Termina
ienni soraida onesa	31 536 714		Actividad 5
silia pias alamon	menor hedad	VX×XV	Técnicas Sambacción Modalidad Tyido Comina
MARTHA MARTINOS		VVVV	Duración 27horas Tiempo Aplicado (horas)
Edianei da dias	34-676-199		Teóricas 4 Prácticas Z3  Movimiento de Participantes
Blanco Texasa Otto	97 450 455	×× V/V	Ingresos H: M: 35 Deserción H: M: 3
Blanca Teresa atega de Dolores Unbano	27 Jo 8861	XXXVV	Egresos H: M:35 H=Hombres M=mujere
		Evaluación Desempeño e	

Artosaria, Competencia del producto atesenal Taller Cicativo / Definición de Lineas de Producto, Segumiento producción prototipos Evaluación 9 W Cordina Orientador/Asesor





artesanias de colombia.s.a.

Personale Coner, a Industria y Tursino Prifes annas de colombia, s.a.		y reported super for Evaluation	
	Fechas, dia / actividades, horas / Identificación	Februs 04/2004 Februs 04/2004 Februs 02/2004 4-30 05/2004	Información Resumen
1 Mex Cedes Alacon	27.298434	VVXVXV	Zona/Depto Vaino Mpio/Ciudad La Union (Santina
Defanso Boling	2724883	5 NYWWY	Grupo Artesanal Santandor Orientador W. Antonia Harty
Losa OxTing 9	729246		Proyecto Camipy Mes Fabrolo Fechas
Otilia Diaz	27,298,87	9 1 1111	Inicia
Anadoloxe, buna	27.298.03	9 1001	Oficio Tadinia
édih oncida oi az	menor de edad		Modalidad Topolo Commente
Moria Jones Baloñas	21.248.862	Nov	Duración Z かいる Tiempo Aplicado (horas)
piomira biat	27298803	/ V x X x V	Teóricas   14   Prácticas   23   Movimiento de Participantes
9 Maria Jonni Porfella	59 706 205	VXXV	Ingresos H: M: 35+5 Deserción H: M: 3
Isaura Bolaños	monor de edal	VVXXXX	Egresos H: M: 3< H=Hombres M=mujeres

- Picsantación Charla Disáno Aplicado a la Artelaña. Tandancias 2003, 2004 en elida, Tandancia, 2005 Para Productos - Diseño de interior de Talle Carativo / Definición de Linea de Producto. Valoración prod Tradición Orientador/Asesor Yarla Antonia Upting Udo. Cordinador Evaluación anou



## Actividades de Diseño

Control de Asistencia por Actividades y Reporte Grupal por Evaluacion

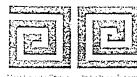


Evaluación

gray in len

artesanias de colombia.s.a.				
	Fechas, dia actividades, horas	100 420 100 100 100 100 100 100 100 100 100 1	Información Resu	umen
No. Nombres y Apellidos	Identificación	100 Per 100 Pe	Secuencia ,	
Ses Melende 7	158/1206		Zona/Depto Warn Mpio/Ciudad da Va	
Haria Luisa No	car 27292	272 V V V X X V V	Grupo Artesanal Sa Orientador Ua Anto	ntander
Jenni sorado o 17ega	31 336 717		Proyecto (1 Fr. 1. Me Fechas	s februard
Piedad Rosero or Tiz	59 707735		Inicia Termin	
Anasciba Colegad.	34676113		Actividad Tgrdu	
Blanco Nohemi Nava &			Técnicas Te Corre	ntc
$^{7}P$ $\rightarrow$ $^{1}$	21 298 256	1 dest	Duración Z 7 horas Tiempo Aplicado (ho	2
morta Cesilia Dias A.	27298879	XXVV	Teóricas 4 Práction Movimiento de Particip	
9 Omaiya Ortega		××××	Ingresos H:  Deserción H:	M: 3543 M: 3
Esperansa Botina		××××VV	Egresos H: H=Hombres	M:35 M=mujeres
Part is all to De In	the standard of	Evaluación Desempeño	1 1 200/1-700	

Orientador/Asesor Mai Cat Mol Mol. Cordinación Cordinación De ducción - Producción - Producción



#### este a de Cenere a Industria y Tersmo. Nes amías de colombia.s.a.



artesanías de colombia.s.a.				
	Fechas, dia / actividades, horas	002/2004 002/2007 002/2007 002/2007 000/2007		Información Resumen
No Nombres y Apellidos	Identificación		4 4 5	Secuencia ,
Mireva solarte Ortiz	142205.92	NNXXXV		Zona/Depto WorinG Mpio/Ciudad Lathim
Albina obregón		NNXXXX		Grupo Artesanal Sontands Orientador Ma Antonia Martin
3 Ang Deiby objection		111111		Proyecto Cod Prod Mes Franco Fechas
Helly Alcid Bolanos				Inicia Termina D U MO Z AOU D 6 M 03 AOU
s snabla brx		/ V * * / V		Actividad : Oficio Tandovía
Gercyda Diciz B.	59. 707.703	VXXVV		Técnicas Sambrectia Modalidad Tar. doniente
7	34676113	Mary		Duración & 27h0,a& Tiempo Aplicado (horas)
Ermila Ping	2927083			Teóricas 4 Prácticas 23 Movimiento de Participantes
Gladis Santander ch.	27. 709.062	V/XX/V		Ingresos H: M: 35+3 Deserción H: M: 3
10	27996270			Egresos H: M: 35 H=Hombres M=mujeres
=> /2 e/2 e par 1 2 la Kas	*C/20	Evaluación Desempeño 1		
Fresantación; Diseño aplica Talla Creativo Deginición	de a la ortosonía	· Competencia del Dradu	ción prototipos.	Socializ Repreneial
Orientador/Asesor Wind and Market	Cordi	nactor		Evaluación Proce in ley





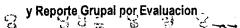
arte	esanías de colombia.s.a. 👙 💢 💢 🛱 😤		===	· C	<u> </u>	•	: <u>:</u>	2	2:3 2:3	Ť	
No.		S Fechas, dia actividades, horas	16 Calscoly	9 Cha / 120	13 16 26 1200	, 6,	41 TF (7 + 2)	13,000,000,000		C	Información Resumen Secuencia
1	Ruby Arces Boloñes	21 149 677	1	1	//						Zona/Depto Vaijno Mpio/Ciudad Con Conous
2	Afra Diaz	27 749 125	/	l							Grupo Artesanal Orientador Ma Antonia Matri
3	I Sabel Diaz	27149044	/	1,	1						Proyecto Cod. Palmes Fabre Fechas
4	Gladiz Nunoz Bordo Bos	097749053	1/2	1							Inicia   Termina
5	Mario Luiso Rodrigus	22148893		11	1						Actividad Oficio Tgodoria
e	flor-maria ortega T	21749247		/,	1			·			Modalidad Pandalin 6
_	Margarita Aullon	27-149.241		1	1						Duración ZO NO AS Tiempo Aplicado (horas)
8	Elida Ceron		/	1.	//						Teóricas 4 Prácticas 16 Movimiento de Participantes
9	Moria Erra pay Arocos	27 150039	1				÷.				Ingresos H: M: 70 Deserción H: M:
10	Diedad Bolanos	21.149026									Egresos H: M: Z () H=Hombres M=mujeres
-											

	Desempeño	^
Asasovia en Disco aplicado ala atalmín Competero Talle Occativo Difinición de Linea de producto,	ncia de producto artas	enal tendencial 2004-2005
Orientador/Asesor Hortaffat W.b	Cordinador	Evaluación en la teur



### Actividades de Diseño

## Control de Asistencia por Actividades





	esanías de colombia.s.a. 9599	124	y Reporte Grupal por Evaluaci	2222 001	建号 岩	
No	ਕਿ ਸ਼ੁਰੂ ਦੇ ਦੇ ਦ	a. 0/ 25/00	S Fechas, dia actividades, horas	02/02/02/10 02/02/02/50 02/02/02/50	APP 1 THE RESERVE TO SERVE THE RESERVE THE	Información Resumen Secuencia
1	mana elsa Arcas	•	17 749 2490000	1881		Zona/Depto Win U Mpio/Ciudad Colon, Genara
2	A Nunsiasion Erazo	(*;	93.	000		Grupo Artesanal Orientador Ma Artonia Harry
3	Blanca Rosa Mutey		247494528010	3 1888		Proyecto Cod Part Mes Febrer. Fechas
4	Custochi ordones	,. ,	27-40 152 ed			Inicia Termina DI8 M 02 A 04 D 4 M 03 A 04
5	Ab Do lover Abbano		97 948 867			Actividad Oficio Tage Duria
6	Blanca Levesa Oxlego		29 450 455	1///		Técnicas Somberciía  Modalidad Fandalin O
7	Helena Man La y o		27 7H9 70U	1///		Duración zo hovas Tiempo Aplicado (horas)
8	Raguel Bolatos		92:149. 151 Com	1/1/		Teóricas 4 Prácticas 6 Movimiento de Participantes
9	Luz Monno Cotierrez		27148941 (dan			Ingresos H: / M: 19 Deserción H: M:
10	Omor Gomez O		5270140			Egresos H: / M: 19 H=Hombres M=mujeres

Evaluació	ón Desempeño) / /	<b>1</b>
Asodoria en Diseño aplicado a la ortosanía, Competit	inded dit pud vete at asar	af Findencial 2004-2005
Talle Creativo / Definición de Linea de productos	. socialize del Reformia	l.
Orientador/Asesor And Alleh	Cordinador	Evaluación es el le rey
1		en les series a ropy





010	esanias de colombia.s.a.								•
		Fechas, d actividades, hor	12	4.0g.4					Información Resumen
No.	Nombres y Apellidos	Identificación	14)	727					Secuencia 1
	Atonia Dolow Abotano	27448867	1 1						Zona/Depto Warn o Mpio/Ciudad Rolan - Brovo
2	Ir na Dicer	2714911	1.71	/					Grupo Artesanal Ganevas Orientador Va Antonia V.
3	Britido Botono		1	.///					Proyecto nad Tac Mes Hary
4	Elida Cerón		/	4					Inicia Termina
5	Analucy ubana ceran	24.149456	1						Actividad Oficio Tatedría
6	Maria Esperanzes unos	66.787-18	1	1					Técnicas Embración Modalidad Pandalino
7	Diedad Bolanos	27-149026		/					Duración P Tiempo Aplicado (horas)
8/	Isabel Diaz Diaz	27149041	1 /	1					Teóricas
9	Elieror nionos	5230023cel	' 1 /						Ingresos H:≥ M: <sup>ZO</sup> Deserción H: M:
10	mirian ortio	27.149.015				·			Egresos H: 3 M: 20 H=Hombres M=mujeres
	2	Evaluación Dese	mpei	io			1		
2	Sequiniento el doración de muset	al. Socializa	7C10	on det	Eef	venci	int.	=nt	ga de
Orier	ntador/Asesor 49 Sontonia Harting 466		Co	dinador	L	)			Evaluación



artesanías de colombia.s.a.		188		
	Fechas, dia , actividades, horas			Información Resumen
No. Nombres y Apellidos	Identificación	15 de		Secuencia
Blanca Feresa Ostaga	24 450 455	1		Zona/Depto Varino Mpio/Ciudad Color
2 Anuncisión Empsa	,	1		Grupo Artesanal Good
Flor Maria oxfega T	27 149. 241	//		Proyecto (Dal Vi Mes Ha. 26 Fechas
4 Norid Fied Pts Picos	27 750034	//		Inicia Termina D 1 7 M 0 3 A 6 4 D 1 8 M 0 3 A 0
5 Baria Luisa Rodriegue	3 24147 397	12		Actividad Oficio Topodivia
Buby Arces Belañas	27 149 611	11		Técnicas Sambaria Modalidad Pendalin O
7 Gladiz Muñoz de 201002	271490BB	12		Duración 8 horas - Tiempo Aplicado (horas)
8   Paguel Bolaños B.	27'149.151	11		Teóricas 7. Prácticas 6  Movimiento de Participantes
Omar Goinez O.	5230140			Ingresos H: 3 M: ∠O Deserción H: M:
6 meterio Hunoz	1821219	1//		Egresos H: 3 M: 20 H=Hombres M=mujere
	, Evaluación Deşemp	eño . / -	· 0	, , , , , , , , , , , , , , , , , , , ,
= in a physician de mus	24,01	1.112		1 - 10 6 1 1/2

Sequiniento a elaboración de muestras. Secralización del Regnancial. antirpa de certillas vorma Tecnicos del Sombicio. Orientador/Asesor 46 Sortonia Herting Ilelo Cordinador





		Fechas, dia actividades, horas		100 P					Información Resumen
No	Nombres y Apellidos	Identificación	11:41	18.1					Secuencia <sub>3</sub>
1	Seraifin. Lasso. Muñoz.	5.230.319.		//					Zona/Depto Vanio Mpio/Ciudad Color
2	NOW NO ISOLD! Sinon	24148946	, ,						Grupo Artesanal Gonoval Orientador Latentorial
3	Blanca Elia Arcos	24149 347	l j	1					Proyecto and Fred Mes Wage
4									Inicia Termina DIPMOSAGUDIPMOSACU
5									Actividad Oficio Togradinia
6									Técnicas Sombino
7									Duración 🔑
8					$\parallel$				Tiempo Aplicado (horas)  Teóricas  Prácticas    Movimiento de Participantes
9									Ingresos H:3 M:20 Deserción H: M:
10						-			Egresos H: 5 M: 20  H=Hombres M=mujeres
	- Latharine de Musico	Evaluación Desem	peñ		> a		1,0	1	u dl

	the state of the s
ion del Refroncial!	entiga de
Cordinader	Evaluación
1	in le vi aerel lance





	esanías de colombia.s.a?	У Кероле Grupal por l			the same of the sa			
	198.99 10.99 10.09 10.00	Fechas, di actividades, hora		KIRTO TO	Información Resumen			
No.	Nombres y Apellidos	Identificación 2	Challe Repelle	7,008,000	Secuencia			
	MEILA TIMANA SI	C59116306			Zona/Depto Vonsaca			
2	Borbora Thasque	20 mg			Grupo Artesanal Orientador Management National N			
3	goiaveloyous	2 E 3			Proyecto (bd) P. Mes fc). 9 Fechas			
4	Mabel Perez	66 984 777			Inicia   Termina			
-5	aura Guereral	29,437,438			Actividad Oficio Topoduía			
6	maxia del cas men enery exo energe yo	27.433.939		2/3/2	Técnicas Sambiorovia Modalidad (Cubulta de berthos			
7	warid ilda war la ñeza	24 433 756		7 2 a <u>.</u>	Duración /6hores Tiempo Aplicado (horas)			
8	Celilin Gimer	20.774.45S			Teóricas 4 Prácticas 8  Movimiento de Participantes			
9	Soloero Perez Jaramillo	17436404	1//		Ingresos H: M: 29 Deserción H: M:			
10	Eufemia Bareo Rodrigues	59.177445	11		Egresos H: M: 29 H=Hombres M=mujeres			
A.	Asosia Dismogplicado a la estisenia, Competitividad del quel 4 Hesenal. Tendera 1000 -2005 Picatividad-Tally: / Vaforación de productos.							
une	ntador/Asesor 129 Actoria 1 1		Cordinador		Evaluación			

ر بشند نست	F

#### Actividades de Diseño

### Control de Asistencia por Actividades



y Reporte Grupal por Evaluacion 7.6 Ministerio de Comercio, Industria y Turismo 🦒  $\cong$   $\mathfrak{S}$ artesanías de colombia.s.a.? S Pechas, dia actividades, horas Información Resumen Nombres y Apellidos Identificación Secuencia No. NOITO Zona/Depto Mpio/Ciudad DOMESACA Grupo Artesanal Orientador レースか Proyecto Par P. Mes **Fechas** Termina Inicia DIZMOZA OLID ZYMOZIA OL **Actividad** Oficio Teloduria Modalidad Ter Bencera Duración 16 horas Tiempo Aplicado (horas) 4 Prácticas Y Teóricas Movimiento de Participantes M: 29 Ingresos Deserción H: M: H: M: 29 Egresos H=Hombres M=muieres

<u> </u>	<del></del>	<del> </del>		<del></del>	
	Evaluación Des		211	0 1	1
Asoloría Disho aplicado ala orta		Pothnices	del puo	V. er led and	Tenderica 2004-20
Orientador/Asesor May Cut Was Wal		Cordinador		Eval	lein recel less



Orientador/Asesor Unito vie U.

## Actividades de Diseño Control de Asistencia por Actividades y Reporte Grupal por Evaluacion



		Fechas, dia / actividades, horas	Información Resume
١o.	Nombres y Apellidos	Identificación	Secuencia
1	Gloria gulerero 27 431671		Zona/Depto Naint Mpio/Ciudad Consac
2	Amaelita to RRD	271431.572	Grupo Artesanal Orientador
3	Pleatilde Riassoc	04431441	Proyecto Cad . R. Mes fe
١	Esperana Lones	27.158215	Inicia Termina  D M A D M
5	Dusta Guerrero	27,437,438	Actividad Oficio Tejeduria
	Ferera Riascos David		Técnicas gomburia Modalidad
	The Lucia Celier Ricia	27.435284	Duración / L harra Tiempo Aplicado (horas)
		21. 757. 723	Teóricas Prácticas  Movimiento de Participante
	Califia Gomez	30.77/1855	ingresos H: M:  Deserción H: M:
	Matilde Mora		Egresos H: M:  H=Hombres M=mu
		Evaluación Desempeño	

Cordinador





arte	sanías de colombia.s.a.	Fechas, dia / actividades, horas		Información Resumen
No.	Nombres y Apellidos	Identificación		Secuencia
1	mariadol carmen Guexxexo	27-473-979		Zona/Depto ルスッ・バス Mpio/Ciudad
2	Amparo Martinez	27433953		Grupo Artesanal Om Saca Orientador
3	Jeor Jina Yola.			Proyecto Mes Fechas
4	ilda Mardoñero	27.433.576.		Inicia Termina  D M A D M A
	lara Gaerrero	59.776 219.		Actividad Oficio Tyedinia
6	Mabel Perez B.	66. 894 777.		Técnicas Sombrenis Modalidad
, ·	MEINA timana	c 59176306		Duración Tiempo Aplicado (horas)
8	Banka Telamont			Teóricas Prácticas Movimiento de Participantes
9	Glora Polorgust	22-159-199		Ingresos H: M: 9  Deserción H: M: M:
10				Egresos H: M: \( \)  H=Hombres M=mujere
		Evaluación Desempeño	)	
Orien	tador/Asesor Marin Willo run	lloile Cords	inador	Evaluación receptera de .





		Fechas, dia actividades, horas			Información Resumen
No.	Nombres y Apellidos	Identificación			Secuencia
1	SOCORRO PEREZ JARAMILLO	17.436.404			Zona/Depto Narino Mpio/Ciudad
2	Socorro Perez JARAMillo Eufemia Barco Rodriguez	59.445.177			Grupo Artesanal Consaca Orientador
3		: .			Proyecto Mes Fechas
4					Inicia Termina D M A D M A
5					Actividad Oficio Teleduri.
6					Técnicas Dom brendii Modalidad
7					Duración Tiempo Aplicado (horas)
8					Teóricas Prácticas Movimiento de Participantes
Э		-			Ingresos H: — M: 2 Deserción H: — M: —
10				<b>.</b>	Egresos H: M:
		Evaluación Desempei	io		
 Orie	ntador/Asesor Weser to when	Mr Con	rdinador		Evaluación recentement.





artesanias de colombia s a



The desired to contain and the							1	i				 	 		 					
	Fechas, dia actividades, horas	/   c	075/04	,												Inform	ación	ı Res	umen	1
No. Nombres y Apellidos	Identificación	<u>1</u>	To Be		.			-					4 1			cuencia		<del>,</del>		
Flor Alba Rosales E	27.461.279	V	/			į .									1	na/Dept pio/Ciuda		Janin Sapi	10 17&	
2	29'461.331	U	1						147	-					1	upo Arte ientador				
3.	27.460.817	V	/	1											Pr	oyecto ( chas				
BLANGE ALC'S CATTOOT	<b>2</b> 7 460 566	V	V	/											1 1—	cia Ø MOZ		Termi		₽ OA
Albu Mella Estrada	<b>9</b> 7 460 642	V	<b>)</b>									!		7		tividad icio. T				ę
nhatha Cecilia Luna	27 460.858	V	X			i i									Té	cnicas dalidad	<u>2</u> m	buc	ría.	
Maio Zoila Cadenas	27 460 88 6	V	X					: -								iración empo Aj			oras)	
8	27 460 587	/	0	/											Те	óricas ovimiento	4/2	Práct	icas	zh
Blanca Escobai		u	X												<b>↓</b>	gresos eserción	H: H:	_	M: -	
Maria Angelica Leom		L	X												Eg	resos		ombres	M: J	
			_							_		 	 					<del> </del>		

			Evaluació	n Desempeño		
Induce on:	Discino apli	ica do a la	· Artismia. Un	loración de Pro	ductos, Definic	ion de clarentos
formales	del Grupo.	1. Tally 0	l'eativo - Fridance	cial 2004-200	5	
Orientador/Asesor	Mª Antonia	Harting L	Ilclo Cordination	D		Evaluación y clof.





٦	tesamas de colombia.s.a.	在一个工程。1	th t		
<u> </u>		Fechas, dia actividades, horas	/os/or	2 % F & F & F & F & F & F & F & F & F & F	Información Resumen
No		Identificación	4.30	7.67	Secuencia
1	Blanca Marleny Gocobar E	40 AV.			Zona/Depto Volto Mpio/Ciudad Sapvycs
2	Maria Angelica León E.		<u>;</u> /		Grupo Artesanal Sapuyas Orientador Hashfonia Na
3	Lida Consulio Escullar E		- /		Proyecto Cal. R. Mes 03/04
4	Estela puales		\$ /		Inicia Termina D/O MS AOY DID M2 AD4
5	Martho & Luna				Actividad /
6	Fred Causlie M				Técnicas Sombreroria  Modalidad Drudado
7	Easiola Caierdo				Duración S Tiempo Aplicado (horas)
8	alga & Chamorro 22460	4.7-4			Teóricas 2 Prácticas 3
9	maria Del Rosario Jinenéz	· ·			Ingresos H: M: 13  Deserción H: M: 13
10	Allo lucia Currend	J/18 / / / / / / / / / / / / / / / / / /			Egresos H: M: /3  H=Hombres M=mujeres
			eño 4		
	eller creative de experimentación del Mat conica del Sombiero	rid. Socializa	a ción del R	eferencial Ivan	ca, entirga Voima
)rie	ntador/Asesor La Drifonia Norting Rela	c	ordinador	1)	Evaluación Des An Od .





arte	esanías de colombia.s.a.					
No.	Nombres y Apellidos	<del></del>	Fechas, dia actividades, horas	20 16 200		Información Resumen
1	0 8 ( =					Zona/Depto Vario
	Sacono flan	ŧ		Thos. A		Mpio/Ciudad Sapys
2	Sacono Lean Ebelo Radigos Houra Dias	\$ \$5	16 or 46 or			Grupo Artesanal Sarvish Orientado: Hakmona Wa
3	72'	46 E			<del>                                     </del>	Proyecto Cal Py Mes 03/6
	Mauro Dias	V.,				Fechas
4	6 F		4 C 4 C 4 C 5 C 5 C 5 C 5 C 5 C 5 C 5 C			Inicia Termina
5		<del></del>			<del>                                     </del>	DO MZ AD4 DO MZ ADU
		.=	400 % P			Actividad
6			* C		+++++	Oficio Sombouria
				.		Técnicas Sambracia
7			** <del> </del>	<del>                                     </del>		Modalidad Ludado Duración Shorak
$\perp$						Tiempo Aplicado (horas)
8			技術 静			Teóricas Z Prácticas Z
1			र्वे क			Movimiento de Participantes
9						Ingresos H: ー M: /ち
10				1111	T I	Deserción H: M:_
'0						Egresos H: M: /S
						H=Hombres M=mujeres
T=1	W. Dearline Carte	10	// Evaluación Desempeño	° / /	A	
an	lles croativo experimentación tiega Noma térmica del Sa tadoríasesor Mahonia Mating Un	mbrer	o	ación del l	Reformatal	Laca.
Orien	tador/Asesor Yobofonia Wating Ul	lo	Cord	dinador		Evaluación Deconsolis
				/ 1/		I have been add !

Ministerio de Comercio, Industria y Turismo artesanías de colombia.s.a. Fechas, dia Información Resumen actividades, horas Secuencia Identificación Nombres y Apellidos No. Zona/Depto Vario Mpio/Ciudad San Jako Marina. 55.181, 191 Burbana Grupo Artesanal To Lolo Orientador 47 Latoura M 94451 164. Kosalba Nanez Proyecto Cacl ProMes Una 5.340.335 **Fechas** Termina Inicia DIF MOSACIDIFM WACY 27449,209. Hilda **Actividad** Telodivá 7728 1599 Oficio Deyanira muños 5ombres alia Técnicas Blanca IRMA CCIÓN Modalidad Tring convente 27287343 Duración Phoras Tiempo Aplicado (horas) 0 Teóricas | & Prácticas Movimiento de Participantes 77.457 993 M: 12 H:1 Ingresos 27-452-009. H: \_\_\_ M: -Deserción M: /2 H: / Egresos H=Hombres M=mujeres 27 454 842 Deyanira

Evaluación Desempeño

Inducción Disero aplicado a la Ditesmia, Competitividad del Producto Riteren de Sacialización

del Referenciad del Oricio. Entrega dela Norma Teomira del Sambiero

Orientador/Asesor y Antonia Hating Ulilo

Cordinador

Cordinador

Cordinador

Recepter Midel.

(a)	7/1		
		Ω	

Ministerio de Comerção Industria y Turismo. artesanías de colombia.s.a. Fechas, dia Información Resumen actividades, horas Secuencia Identificación Nombres y Apellidos No Zona/Depto Mpio/Ciudad Sady Alexandra DIAZ DIAZ Blando Aguerra Cerón Rosa Elvina Musza 1088 970 120 Grupo Artesanal S. Pa 5 16 Orientador Ma Antonia M Proyectorad PMes Har Fechas Termina Inicia D18 M3 A04 D18 M3 AOA Actividad 5 Oficio Teseduni Técnicas Somboren a 6 Modalidad Tel for les Duración & Thomas Tiempo Aplicado (horas) & Prácticas Teóricas | Movimiento de Participantes Ingresos 9 Deserción H:----H: \_\_ Egresos 10 H=Hombres M=mujeres Evaluación Desempeño

Inducción Disarco aplicado a la bit-senia, competitividad del producto artes-ali

del Regarancial. Contegra de la Norma Tecnica del Sombiero.

Orientador/Asesor Una Enforma Marting Alclo

Cordinador Evaluación Desempeño Evaluación J



Ministerio de Comercio Industria y Turismo artesanías de colombia.s.a.

artesanias de colombia.s.a.			777		
	Fechas, dia actividades, horas				Información Resumen
Nombres y Apellidos	Identificación				Secuencia
1 bladis Mercedes Rojas San lander	59.176.651. Soud				Zona/Depto Warino Mpio/Ciudad
	21. 433.6/2 sando				Grupo Artesanal Orientador Ma Ambaia
Hartha Cestia Cabrero.	1				Proyecto Mes Fechas
4	11.438 215 sandon				Inicia Termina  D M A D M A
5011 - 1	17. 4306/9 sandaris				Actividad Oficio Tyedunia
6 / 0 /	59.777.760				Técnicas som brewis Modalidad
	27.432660				Duración Tiempo Aplicado (horas)
Omary Paras	97.432./13.				Teóricas Prácticas Movimiento de Participantes
	97 435 390				Ingresos H: — M: 10 Deserción H: — M: —
Amparo Santander.	27.435 822				Egresos H: M: H=Hombres M=mujere
	Evaluación Desemp	eño			
				7.	
rientador/Asesor Wave Monto run H		ordinador			 Evaluación, Del ,